

# 郑州三菱伺服控制器维修中心 郑州三菱伺服控制器厂家故障维修

产品名称	郑州三菱伺服控制器维修中心 郑州三菱伺服控制器厂家故障维修
公司名称	河南升瑞机电工程有限公司
价格	570.00/台
规格参数	
公司地址	河南省郑州市二七区
联系电话	13007535835

## 产品详情

三菱伺服控制器报警代码及处理办法：

一、使用三菱交流伺服系统主要由三个系列：MR-ES、MR-J2S、MR-J3。

二、通常故障情况可由伺服驱动器上显示代码来初步判断，以下是几种常见的故障及其排查方法：

- 1、AL.E6 -表示伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个，一个是控制回路24V电源没有接入，另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。
- 2、AL.37-参数异常。内部参数乱，操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。一般参数恢复成出厂值即可解决。
- 3、AL.16-编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器，若故障依旧，则驱动器底板损坏。
- 4、AL.20-编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时，还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。
- 5、AL.30-再生制动异常。若刚通电就出现报警，则驱动器内部制动回路元件损坏。若在运行过程中出现，可检查制动回路接线，必要时外配制动电阻。
- 6、AL.50、AL.51-过载。检查输出U、V、W三相相序接线是否正确，伺服电机三相线圈烧坏或接地故障。监控伺服电机负载率是否长时间超过\*，伺服响应参数设置过高，产生共振等原因。
- 7、AL.E9-主回路断开。检查主回路电源是否接入，若正常则主模块检测回路故障，须更换驱动器或配件。
- 8、AL.52-误差过大。电机编码器故障或驱动器输出模块回路元件损坏，通常油污较多的使用场合此故

障较多。

三、另外简单判断伺服电机故障方法：去掉电机所有接线后，转动电机轴承，如能感觉到明显的阻力，转动时不顺畅，则机身线圈烧坏，另外装配联轴器不当时很容易把编码器敲坏，可摇动电机编码器部分，若能听到编码器碎片的声音，则编码器被敲坏。

河南升瑞是郑州三菱伺服控制器维修销售厂家指定网点，是华中地区三菱伺服控制器维修服务中心，是郑州三菱伺服控制器维修基地，郑州三菱伺服控制器维修快速修理，修复率高，可加急！专业从事河南三菱伺服控制器维修销售多年，拥有15年丰富的三菱伺服控制器维修经验，维修配件齐全，郑州三菱伺服控制器维修质量可靠，河南三菱伺服控制器维修可以提供上门安装调试服务，免费检测，\*三菱伺服控制器维修修理\*，三菱伺服控制器维修服务点，专注三菱伺服控制器频器维修，精修三菱伺服控制器。提供郑州三菱伺服控制器，河南三菱伺服控制器，大量库存现货!价格优惠，交货及时，确保原装\*，三菱伺服控制器，三菱伺服控制器现货供应，库存充足，提供专业技术支持，从业多年得到新老客户信赖。