

重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪

产品名称	重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	https://SHOP64008800.taobao.com
联系电话	023-86152115 15730205290

产品详情

重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪钢轨焊补焊修成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪 工艺方法：

焊补：钢轨焊补时,须遵从TB/T1631-2002标准钢轨焊补工艺顺序、工艺参数等进行。

焊补：辙叉焊补应遵从辙叉焊补顺序和焊补工艺参数等要求执行,且每焊一道后,应浇水冷却焊补部位。

焊前探伤：打磨钢轨至露出光亮的金属光泽后,使用磁粉探伤仪进行表面探伤,使用探伤仪器时要多个方向、多个位置进行探伤,避免漏探,将探出有伤损的位置打上标记,将探出有伤损的位置重新打磨、并重复2.2的步骤,如还发现有伤损,继续打磨,直至磁粉探伤时没有伤损。

焊后打磨:翼轨打磨时可以适当增大轨头工作边的圆弧度以R13-R15为宜。

重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪焊条种类及技术参数：

TYD -380钢轨对接专用焊条 1具有韧性好、抗拉性强、耐磨,与钢轨母材具有良好的同相性。

2适合于钢轨的对接堆焊。 3符合 GB /T5118-1995标准。

重庆生产制造合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪焊补成套设备配置：

亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达预热器 1台 亮运达内燃空压机1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台

[重庆运达扳手同款YLB-700-1G无砟轨道专用液压扳手隧道无砟无渣轨道可用](#)