

豫光蓄电池PS7-12现货销售

产品名称	豫光蓄电池PS7-12现货销售
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

豫光蓄电池PS7-12现货销售

豫光蓄电池PS7-12现货销售

豫光蓄电池结构设计合理，技术含量高，质量性能稳定。其正板栅应用压铸工艺，压铸板栅金属结构质密，耐腐蚀性增强，产品深充电性能优良；负极板采用特殊固化工艺，活性物质孔率高、结构好，有效防止活性脱落，使蓄电池寿命显着延长。其完善的体系，严格的质量控制网络，使豫光蓄电池质量一路。豫光蓄电池

依托河南豫光金铅集团的技术优势、资金优势、自产电解铅的优势，以及从极板到铅酸蓄电池生产的优势等，三力蓄电池科技有限公司开发了阀控密闭系列、牵引型系列、矿灯系列等多种型号铅酸蓄电池，产品包括PS、PK、PL、长寿命、深循环、高功率6大类200多个品种，电池电压有2V、4V、6V、12V，额定容量0.5AH-3000AH。其各项性能达到GB、JIS、IEC、DIN、BS标准，并通过美国UL认证、欧盟CE认证、ISO9001：2000认证、泰尔认证、ANATEL认证。产品广泛用于通信、电力、煤矿、矿山、国防、铁路、银行、船舶设备等行业和UPS系统、EPS系统、安防、太阳能、风力发电、电动工具、电动玩具、电动助力车、摩托车、应急照明等电源领域。目前，三力蓄电池科技有限公司的“POWER KIN GDOM”系列电池90%以上出口国外，产品美国、英国、德国、法国、日本、巴西、印度等数十个国家和地区；在国内主推“豫光”品牌。公司总部位于深圳经济特区，毗邻香港。生产基地设在深圳观澜镇佰公坳工业区，紧靠机荷（深圳机场至荷坳）高速公路，交通十分便利；第二生产基地设在豫光集团本部——河南省济源市。公司将本着“诚实、守信、双赢”的经营理念，精心为顾客以优惠的价格提供优质的电源产品和完善的配套服务，实现顾客与公司共赢的终目标。豫光蓄电池-河南豫光金铅集团

精河南豫光金铅集团有限责任公司成立于1957年，是地方国有企业。历经58年豫光已发展成为中国有色金属行业大型骨干企业，目前拥有控股和参股子公司30余家，核心企业为河南豫光金铅股份有限公司和河南豫光锌业有限公司。河南豫光金铅股份有限公司2002年7月在上海证券交易所上市，是中国大的铅

冶炼企业，中国大的白银生产企业；河南豫光锌业有限公司主要产品生产规模目前位居全国第三位。公司连续多年跻身中国企业500强，中国制造业500强，是国家批循环经济试点单位，全国废旧金属再生利用领域试点企业、首批清洁生产化示范企业、批通过铅锌准入和再生铅准入的企业、首批河南省城市矿产示范试点单位。

公司主导产品“豫光”牌电解铅、“豫光”牌白银分别在伦敦金属交易所（LME）和伦敦贵金属协会（LBMA）注册。目前公司主要产品生产能力为：铅40万吨、锌30万吨、铜10万吨，黄金5000千克、白银700吨、110万吨。公司连续多年进入中国企业500强、中国制造业500强、中国财富200强行列。公司完成现价工业总产值207.8亿元，实现销售收入206.3亿元，利税5.4亿元，出口3202万美元。豫光在业内具有良好的信誉度。豫光获我国工业领域的高奖项--中国工业大奖提名奖，YUGUANG商标获，公司跻身中国工业企业品牌竞争力评价榜单。豫光蓄电池-河南豫光金铅集团 豫光技术装备装备水平国际国内。公司拥有省级技术中心、博士后科研工作站、河南省铅锌冶金工程技术研究中心等科研机构，靠自主研发形成了一批国际拥有自主知识产权的核心技术，引领了行业发展。公司主持和参与了51项国家及行业标准的制修订工作，拥有自主专利84项，2项科技成果获国家科技进步二等奖。公司通过自主研发、自主创新先后实现了中国铅冶炼的工艺从烧结锅、烧结机、富氧底吹到液态高铅渣直接还原技术四次革命性升级，使硫的总利用率达到98%左右,处理出的工业废水达到人体直接饮用标准。公司目前采用的液态高铅渣直接还原炼铅新工艺是国际国内铅冶炼行业先进的生产工艺。2014年，公司投资20亿元冶炼渣处理技术改造项目投产，公司完全依靠自主力量完成了国内首条铜冶炼双底连续吹炼生产线的开车试产工作，进一步实现了主导产业的多元化，结束了河南省没有铜冶炼的历史。目标设计年处理铅锌冶炼废渣料26万吨，综合回收金3.5吨、银118吨、铜10万吨、40万吨。豫光环保治理水平行业。公司各项指标明显优于行业平均水平，被工信部列为有色金属行业能效企业，将豫光铅、锌冶炼综合能耗指标列为有色金属行业能效指标。公司所有废水、废气实现达标排放，公司环保指标达标率、环保设施完好率、运转率、放射源完好率、在线监测上传数据等5项关键指标均实现达标。公司被环保部确定为重金属污染防治治理样板企业。继2009年公司在全国率先淘汰烧结机后，2014年又率先在淘汰了铅鼓风机，鼓风机淘汰后，公司粗铅熔炼综合能耗同比下降8.5%。豫光循环经济模式被誉为中国样本。豫光在国内首创了“废旧铅酸蓄电池自动分离-底吹熔炼再生铅”先进工艺，开创了再生铅和原生铅相结合的新模式，实现了资源循环高效利用，使铅工业步入“生产—消费—再生”的循环发展之路，成为了中国再生铅产业发展的样本。目前豫光已形成年处理54万吨废旧蓄电池的再生铅产能，已经成为世界上废旧蓄电池处理能力大的企业，公司再生原料比例高已经达到50%。公司先后被确定为国家批循环经济试点单位、全国废旧金属再生利用领域试点企业、首批清洁生产化示范企业和首批河南省城市矿产示范试点单位。2014年6月，工信部发布公告确认公司成为我国批符合《再生铅行业准入条件》的两家企业之一。豫光蓄电池-河南豫光金铅集团