西门子伺服马达维修-无锡

产品名称	西门子伺服马达维修-无锡
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子伺服电机是工业自动化控制领域的核心零件之一，广泛应用于机床、机器人、印刷设备、包装设备、食品加工设备、纺织设备、设备等各个行业。在长时间的使用中，伺服电机可能会出现一些故障，需要进行维修。为了保证设备的正常运行，以下是西门子伺服电机维修方案的详细介绍。
(1)西门子伺服电机维修之OH报警。OH为速度控制单元过热报警，发生这个报警的可能原因有：
①印制电路板上S1设定不正确。 ②伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改变切削条件或负载，排除报警。 ③再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改变加减速频率，减轻负荷，排除报警。 ④电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改变切削条件，减轻负荷，排除报警，或更换变压器。
⑤电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要更换温度检测开关。 (2)西门子伺服电机维修之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改变数字伺服的有关参数的设定。对于FANUC0系统，相关参数是8100，8101，8121，8122，8123以及8153~8157等；对于10/11/12/15系统，相关参数为1804，1806，1875，1876，1879，1891以及1865~1869等。 (3)西门子伺服电机维修之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器连接出错报警，出现报警的原因通常有以下几种：
①编码器电缆连接不良或脉冲编码器本身不良。 ②外部位置检测器信号出错。
③速度控制单元的检测回路不良。 ④电动机与机械间的间隙太大。 (4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUCC系列、α/αi系列数字式交流伺服驱动器通常无状态指示灯显示，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显示的。根据7段数码管的不同状态显示，可以指示驱动器报警的原因。 坏处影响水压管道在顶部，水的阻力是很大的。如果是水压不足的场所，会造成水流更小，特别是热水器里出来的热水。不仅如此，由于顶部走管的距离更长、弯头更多，因此在使用热水前，需要放出来的冷水也就更多，等待时间更长、对水的浪费更严重。坏处易松动地面走管后，会使用管卡和水泥进行固定。而顶部走管，起到固定作用的通常只有管卡——少量的水泥或腻子只起到遮挡作用。管道内的水压、水温变化，都有可能引起管道松动或墙壁开裂。 西门子伺服马达维修-无锡