北京西门子PLC模块代理商——华北地区总代理

产品名称	北京西门子PLC模块代理商——华北地区总代理
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子PLC模块.电机代理 全系列:西门子变频器通讯电缆代理 德国:西门子触摸屏DP接头代理
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

产品详情

乘晖智控技术（上海）有限公司是西门子工业自动化与驱动部门合作伙伴，西门子授权代理商。公司上海仓库备有千万库存，原装保障，价格优势。欢迎来电咨询。

S7-1500 自动化系统/ET 200MP 分布式 I/O 系统的 I/O

模块的所有前连接器都相同。编码元件可防止将前连接器插入具有不同电气引脚分配的模块中。

I/O 模块的出厂状态 ：在出厂交付时，编码元件位于 I/O 模块中。

前连接器上的编码元件

将前连接器插入 I/O 模块中时，编码元件的一部分会插在前连接器中。如果从 I/O

模块卸下前连接器，那么编码元件的一半会留在前连接器中，另一半留在 I/O 模块中。

更换 I/O 模块

先将前连接器插入到 I/O 模块中，编码元件的一部分会插在前连接器中。

对于故障安全模块，F 模块中带有 PROFIsafe 地址的电子编码元件也将完全卡入前连 接器中。

使用相同类型的模块更换 I/O 模块时，如果使用 F 模块，则前连接器中已包含有正确的编 码元件。

结果：插入原前连接器之前，必须从新 I/O 模块中卸下编码元件。

要更换 I/O 模块，请按以下步骤操作：

对于新的 I/O 模块，需使用螺丝刀从前连接器中撬出另一半机械编码元件。

机械编码元件的排列取决于模块的类型：从 I/O 模块上撬出另一机械编码元件之前，需

先检查该编码元件在前连接器上的位置。

对于新的故障安全模块，还需从 F 模块卸下电子编码元件。

将编码元件从 I/O 模块撬出

将现有的前连接器插到新 I/O 模块中（相同模块类型），直至听到锁定就位的声音。

更换前连接器

将前连接器插入到 I/O 模块时，需要将机械编码元件的一部分卡入前连接器中。

使用新的连接器替换故障的前连接器时，需将编码元件转移到新的前连接器上。

已将前连接器从模块上卸下并松开接线。如果将前连接器用于模拟量模块，则还需要卸下电源元件和屏

蔽元件。要更换前连接器，请按以下步骤操作：

从前连接器上移除机械编码元件时，请务必小心，防止损坏编码元件。

将移除的机械编码元件插入新的前连接器中。

对于 F 模块，还需特别注意：

– 从前连接器上移除电子编码元件时，请务必小心，防止损坏编码元件。

– 将移除的电子编码元件插入新的前连接器中。

将新前连接器插入现有 I/O 模块，直至听到锁定就位的声音。

接线新的前连接器。

更换系统电源和负载电流电源的电源连接器处的编码元件

编码单元包含一个 2 部件编码元件。

出厂时，编码元件的一部分已插入在电源连接器的后端。另一部分则紧紧插在系统电源或负载电源中。

这可防止将系统电源或负载电源的电源连接器插到另一种类型的模块中。

在更换部件的情况下，将编码元件插入到新电源连接器中。

安装编码元件时，必须考虑到系统电源和负载电源为：24 V DC、24/48/60 V DC 或 120/230 V

AC/DC只能在断电时安装编码元件。 插入编码元件的电源连接器的电压必须与电源模块的相同。

要更换系统电源和负载电流电源的电源连接器上的编码元件，请按以下步骤操作：

面向电源线接头上的标签。

并面对编码元件上的红色标记。

编码元件具有 3 个红色标记。旋转编码元件使得 3 个红色标记中的一个与连接器上指示

的电压相对应。

将编码元件插入到电源线连接器的后端，直至听到锁定就位的声音。

下图显示了如何将 编码元件插入 24 V DC 的电源线连接器。

固件更新

使用固件文件更新 CPU/接口模块、显示屏和 I/O 模块的固件。固件更新不影响保持性数据。建议始终将其更新为相应订货号的新固件版本。固件的之期版本仅用作备份，以便可以降级到原始版本。 固件更新对执行更新的 CPU的用户程序没有影响。但如果在用户程序中使用了 CPU 固件 尚不支持的新功能，则降级使用会影响用户程序。

可通过以下方式进行固件更新：

在 STEP 7 中，通过“ 在线与诊断 ”进行在线更新

在 STEP 7 中，通过可访问的设备 (PROFINET) 进行在线更新

通过 SIMATIC 存储卡：适用于 CPU、显示屏和所有集中插入的模块

通过集成的 Web 服务器

通过 SIMATIC Automation Tool 进行在线更新

操作步骤：在 STEP 7 中，通过“ 在线与诊断 ”进行在线更新

要求：CPU/模块 与 PG/PC 之间存在在线连接。 要通过 STEP 7 进行固件在线更新，请按以下步骤操作：

在设备视图中选择模块。 在快捷菜单中，选择“ 在线与诊断 ”(Online & diagnostics) 菜单命令。

在“ 功能 ”(Functions) 文件夹中，选择“ 固件更新 ”(Firmware update) 组。 对于

CPU，可以选择要更新CPU 还是 CPU 显示屏。 单击“ 固件更新 ”(Firmware update)

区域中的“ 浏览 ”(Browse)按钮，选择固件更新文件。

选择相匹配的固件文件。固件更新区域中的表格中，列出了通过所选固件文件可更新的 所有模块。

单击“ 运行更新 ”(Run update) 按钮。如果模块可以解释所选文件，则将该文件下载到模

块中。如果必须切换 CPU 模式，那么STEP 7 会通过对话框进行提示。

“ 更新后运行固件 ”(Run firmware after update) 复选框始终处于选中状态。 成功加载

CPU所包含的过程后，将导入固件，随后使用新固件进行操作。

如果固件更新被中断，则必须在重新开始进行固件更新前，将相应的模块拔出后重新插 入。

在 STEP 7 中，通过可访问的设备进行在线更新

要通过可访问的设备对固件进行在线更新，请按以下步骤操作：

从“ 在线 ”(Online)菜单中，选择“ 可访问的设备 ”(Accessible devices) 菜单项。

在“ 可访问的设备 ”(Accessibledevices) 对话框中，搜索所选 PROFINET 接口的可访问设 备。

要转到项目树中的某个设备处，在可访问的设备列表中选择目标设备，并单击“ 显 示 ”(Show) 按钮。

在项目树中，选择相关设备的“ 在线与诊断 ”(Online & diagnostics)

选项，并在类别“ 功能/固件更新（CPU、显示屏、本地模块 ”(Functions/Firmware Update (CPU, Display,

Localmodules)) 中执行固件更新。

使用 SIMATIC 存储卡的步骤

要通过 SIMATIC 存储卡进行固件更新，请按以下步骤操作： 将 SIMATIC 存储卡插到 PG/PC 的

SD读卡器中。 要在 SIMATIC 存储卡上存储更新文件，则在项目树的“ 读卡器/USB 存储器 ”(Card

Reader/USBmemory) 文件夹中选择 SIMATIC 存储卡。 选择“ 项目 ”(Project) 菜单中的“ 读卡器/USB

存储器 >创建固件更新存储卡 ”(Card Reader/USB memory > Create firmware updatememory card) 命令。

使用文件选择对话框浏览到固件更新文件。之后，可确定删除 SIMATIC

存储卡中的内容，或是将固件更新文件添加到 SIMATIC 存储卡中。 将包含有固件更新文件的 SIMATIC

存储卡插入 CPU 中。 插入SIMATIC 存储卡后立即开始固件更新。 显示屏上会指示 CPU 处于 STOP 模式，并且正在执行固件更新：“ STOP - FWUPDATE ”。显示屏显示固件更新的进度。CPU 会在显示屏上显示在固件更新期间发生 的任何错误。显示屏在固件更新完成后显示结果画面。

固件更新完成后，取出 SIMATIC 存储卡。 CPU 上的 RUN LED指示灯黄色点亮，MAINT LED 指示灯黄色闪烁。 如果之后将 SIMATIC 存储卡用作程序卡，则将 SIMATIC 存储卡保留在CPU 中。为此， 在固件更新完成后，需在显示屏上选择菜单项“ 转换存储卡 ”(Convert memory card)。 也可通过STEP 7 将 SIMATIC 存储卡转换为程序卡。

如果硬件配置中包含多个模块，则 CPU 将按插槽顺序（即在 STEP 7. 设备组态中按照模块位置的升序）逐个更新所有相关模块。

如果通过 SIMATIC 存储卡进行固件更新，则需根据所使用的 CPU 和相关的 I/O 模块，使用容量足够大的存储卡。