

# 西门子系统伺服电机报警F31885修理故障咨询（运行抖动）位置不准，通电跳闸

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子系统伺服电机报警F31885修理故障咨询（运行抖动）位置不准，通电跳闸 |
| 公司名称 | 上海迪昊自动化科技有限公司                          |
| 价格   | .00/件                                  |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 上海市青浦区新府中路1536弄6号612-                  |
| 联系电话 | 15801852895 18701802589                |

## 产品详情

西门子系统伺服电机报警F31885修理故障咨询（运行抖动）位置不准，通电跳闸，

西门子伺服电机卡死转不动排除维修西门子数控电源6SN1145维修,西门子电源模块6SN1145维修,西门子6SN1118数控电源模块维修,西门子6FC5210维修/西门子6SN1111电源模块维修,西门子6FC5247电源维修,西门子电源模块6FC5357维修,西门子数控电源6SN1146维修,西门子数控电源6SN1130维修,西门子电源模块6SN1135维修,西门子电源模块6SN1161维修,西门子6SN1162维修

西门子伺服电机刹车卡死/抱闸坏了,西门子主轴电机轴承坏-当天能修复好，西门子伺服电机维修,专业的西门子伺服电机维修专家,10年以上伺服电机/伺服马达维修经验,对于伺服电机出现的大小故障均可轻松解决,一般故障当天即可修好,公司配件齐全,还有专门的伺服电机数控检测模拟平台,修复好后装上设备即可投入使用。

西门子伺服电机刹车卡死/抱闸坏了，电机扭矩是波动的，负载速度也随之波动。其结果当然会是噪音、磨损、不稳定了。不过，这都不是由伺服电机引起的，这种噪声和不稳定性，是来源于机械传动装置，是由于伺服系统反应速度(高)与机械传递或者反应时间(较长)不相匹配而引起的，即伺服电机响应快于系统调整新的扭矩所需的时间。

找到了问题根源所在，再来解决当然就容易多了，针对以上例子，您可以：

(1)增加机械刚性和降低系统的惯性，减少机械传动部位的响应时间，如把V形带更换成直接丝杆传动或用齿轮箱代替V型带；

(2)降低伺服系统的响应速度，减少伺服系统的控制带宽，如降低伺服系统的增益参数值。

当然，以上只是噪声、不稳定的原因之一，针对不同的原因，会有不同的解决办法，如由机械共振引起的噪声，在伺服方面可采取共振抑制，低通滤波等方法，总之，噪声和不稳定的原因，基本上都不会是由于伺服电机本身所造成。

西门子伺服电机维修故障范围：

维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等，我公司目前专业修理德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK7083，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032伺服马达维修和编码器维修业务，十年电机修理技术，质量保证。

西门子系统伺服电机报警F31885修理故障咨询（运行抖动）位置不准，通电跳闸