

喷雾罐泄露密封强度测试仪

产品名称	喷雾罐泄露密封强度测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

喷雾罐泄露密封强度测试仪

随着科技的发展和人们对产品质量要求的提高，各种包装容器的密封性能检测越来越受到重视。其中，气雾阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能是产品质量的关键指标之一。为了确保这些产品的密封性能符合要求，可以采用抽负压的方式进行检测。

抽负压检测是一种破坏性的检测方法，通过抽真空的方式将包装容器内的空气抽出，然后观察容器是否能够保持负压状态。如果容器存在泄漏或者密封不良的情况，将会导致容器内部的正负压变化，从而判断出容器的密封性能。

下面介绍如何用抽负压的方式检测气雾阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能。首先，准备好抽负压的设备，如真空泵、压力表、管道和密封容器等。将待检测的产品放入密封容器内，并将密封容器与抽负压设备连接。

其次，启动真空泵，将容器内的空气抽出，使容器内部达到一定的负压状态。然后关闭真空泵，观察压力表的变化。如果压力表变化较小或者没有变化，说明该产品的密封性能良好；如果压力表迅速下降或者负压状态无法保持，则说明该产品的密封性能存在问题。

对于气雾阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能检测，可以采用抽负压

的方式进行检测。这种方法具有简单易行、快速准确等优点，可以有效地检测出产品的密封性能是否符合要求，从而保证产品的质量。同时，这种检测方法也适用于其他包装容器的密封性能检测。

技术参数

真空度	0.01- -90.00KPa (其他压力可定制)
真空精度	1级
分段试验	1-5段 (自由设定)
回差设置	0.01-5.00KPa (自由设定)
保压时间	0.1-99999.9s (自由设定)
真空室尺寸	270 mm x 210 mm (H) (标配)
	360 mm x 585 mm (H) (选配)
	460 mm x 330 mm (H) (选配)
	(其他尺寸可定制)
数据接口	RS232 (可连接用户LIMS系统)
主机尺寸	325mmX420mmX170mm (长宽高)
主机重量	9Kg
环境要求	
工作温度	10 -50
气源压力	0.5MPa ~ 0.7MPa
相对湿度	80%,无凝露
工作电源	220V 50Hz

包装在各种行业均扮演着重要的角色。它对产品的保护功能是至关重要的。举个例子，无论是在物理性质还是机械性能上，包装都能有效地维护产品，防止在生产、传送、储存以及使用过程中受到损伤。

特别对于药品这种对安全性和效果有严格要求的商品来说，包装的保护作用更是至关重要。举例来说，

在选择和生产药品包装材料的环节中，需要全面考虑其物理性质和机械性能，以达到药品包装的基本要求。

总而言之，作为产品出厂后质量保护的关键环节，药品包装的重要性不容忽视。每个行业都应该加强对包装质量的管理和控制，同时对其物理性质和机械性能的准确性予以关注，以确保产品的整体质量和安全性。

喷雾罐泄露密封强度测试仪

此为广告