

# SS2377不锈钢厂商 带材 锻打圆

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | SS2377不锈钢厂商 带材 锻打圆      |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司            |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号       |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

## 产品详情

1.4462 ( UNS S31803 / S32205 - F51 - SS2377 ) 通过使用1.4462 ( UNS S31803 / S32205 - F51 - SS2377 ) , 您可以获得具有高抗各种腐蚀性能的不锈钢双相钢。它具有良好的可焊性, 可以通过多种方法焊接。钢广泛用于例如螺旋桨轴, 泵部件和活塞杆。钢级1.4462 ( 也称为UNS S31803 / S32205, F51和SS2377 ) 是一种耐不锈钢的双相钢, 具有度和\*\*的腐蚀性能。由于钢 ( 奥氏体 - 铁素体 ) 的双重结构和高含量的铬和钼, 它具有非常高的抗点蚀, 缝隙腐蚀, 均匀腐蚀, 腐蚀疲劳和应力腐蚀开裂的能力。它还具有高能量吸收和低热膨胀。SS2377的一些典型应用领域是: 1、螺旋桨和泵轴2、泵和阀门部件3、活塞4、主轴5、搅拌器6、螺栓7、螺母SS2377化学成分: 碳 C: 0.03硅 Si: 1.00锰 Mn: 2.00磷 P: 0.030硫 S: 0.020铬 Cr: 21.00~23.00钼 Mo: 2.50~3.50镍 Ni: 4.50~6.50钒 V: 一氮 N: 0.08~0.20良好的焊接性: SS2377具有良好的焊接性, 可以通过大多数常见焊接方法焊接, 例如屏蔽金属电弧焊, 气体钨极电弧焊, 等离子弧焊和埋弧焊。当您焊接或类似填充金属时, 您应使用Avesta Welding 2205。钢可以冷成型和热成型。加工比普通奥氏体钢更难加工。加工应使用高速工具进行。SS2377证书: 钢厂拥有ABS, BV, DNV, GL, Lloyd和RINA等钢材认可的材料供应商证书。SS2377也是根据NACE MR0175批准的材料, 这是美国石油和\*\*行业的标准。我们提供以下型材中的钢级SS2377: 钢级SS2377可作为 机加工圆棒使用, 尺寸为12 - 280 mm。

### SS2377 【购物须知】

- 1.SS2377价格按实际尺寸大小做报价
- 2.SS2377请告知店主你所需的长宽厚, 单位请用毫米标明
3. SS2377如需开具zengzhishui\*\*, 报价前请告知店主, 否则默认为未税价格
- 4.SS2377毛料是指表面有yang化皮, 四边为锯切 ( A3、45#为yang气割 )
- 5.SS2377光板是指铣床铣四边, 磨床磨两平面, 默认公差为正0.3mm至0.5mm
- 6.SS2377精板是指四边精铣, 磨床精磨两面, 默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 7.SS2377承接真空热处理 ( 淬火 )、深冷等加工处理

8.SS2377运费按实际重量及地区作调整

9.SS2377为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务