

建筑工业专用碳钢弯头管件长半径弯头生产

产品名称	建筑工业专用碳钢弯头管件长半径弯头生产
公司名称	河北恩梯管道有限公司
价格	11.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县开发区
联系电话	0311-68031628 15373637309

产品详情

建筑工业专用碳钢弯头管件长半径弯头生产

电话：0311-68031628 15373637309 qq：1819665119 联系人：郭路飞

河北恩梯管道厂是一家专业生产建筑工业专用碳钢弯头管件长半径弯头生产。

河北恩梯管道厂位于国弯头之乡——孟村回族自治区。我厂主要生产三通、弯头、异径管、管帽等产品。

合金弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中,所占比例最大,约为80%。通常,对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺。目前,制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推,冲压,挤压等。冲压弯头分冷冲压和热冲压两种,通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机,将管坯放入外模中,上下模合模后,在推杆的推动下,管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。图15-8为某制造厂的不锈钢弯头在挤压前和挤压后的照片。采用内外模冷挤压工艺制造的弯头外形美观,壁厚均匀,尺寸偏差小,故对于不锈钢弯头特别是薄壁的不锈钢弯头成形多采用这一工艺制造。这种工艺所使用的内外模精度要求高,对管坯的壁厚偏差要求也比较苛刻。

河北恩梯弯头厂可生产的产品有不锈钢弯头、碳钢弯头、合金弯头,生产工艺有推制而成的弯头、锻制而成的弯头、无缝弯头、对焊弯头、冲压弯头,产品分长半径弯头和短半径弯头之分。

建筑工业专用碳钢弯头管件长半径弯头生产

冶金行业指定不锈钢弯头供应商耐腐蚀的不锈钢弯头

造船工程指定碳钢弯头厂家耐腐蚀的碳钢弯头