

# 亿洋科技生产制造 压缩机活塞自动化生产线 宁波自动化生产线

产品名称	亿洋科技生产制造 压缩机活塞自动化生产线 宁波自动化生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

### 什么是旋风铣

旋风铣是与普通车床配套的高速铣削螺纹装置。用装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀，从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法。因其铣削速度高(速度达到400m/min)，加工效率高，并采用压缩空气进行排屑冷却。加工过程中切削飞溅如旋风而得名—旋风铣。

旋风铣的作用旋风铣和走心机配套，是接骨螺钉，微型丝杠，小蜗杆和小螺杆类零件的加工利器。走心机+旋风铣刀座：该方式只需在走心机上加装旋风铣刀座，精度高，全自动化加工生产线，数控化自动加工，宁波自动化生产线，加工范围较广且不需要购买机床，投资少，效益高；并且可以完成车铣钻等后续一系列其他加工工序，可以实现无人值守加工，压缩机活塞自动化生产线，是接骨螺钉和小蜗杆等零件先进的加工解决方案。

### 旋风铣的优点

旋风铣切削螺纹的优点：

- 1、旋风铣可与走心机、普通车床配套。

- 2、加工，比传统加工效率可提高10倍以上
- 3、外旋风铣可加工螺旋升角范围更大( $0^{\circ} \sim 40^{\circ}$ )。
- 5、加工形式包含内螺纹、外螺纹。
- 6、不受加工件尺寸，头数限制；左右旋都可加工。
- 7、产品一刀成型不需退刀槽。
- 8、螺纹精度等级7级；表面光洁度0.8。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

### 切削深度的选择

由于螺纹车削加工为成型车削，刀具强度较差，且切削进给量较大，刀具所受切削力也很大，全自动化生产线，所以，一般要求分数次进给加工，并按递减趋势选择相对合理的切削深度。表1列出了常见米制螺纹切削的进给次数和切削深度参考值，供读者查阅。

亿洋科技生产制造-压缩机活塞自动化生产线-宁波自动化生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”选择浙江亿洋智能装备科技股份有限公司，公司位于：龙游小南海镇光明路68号，多年来，亿洋科技坚持为客户提供好的服务，联系人：唐先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。亿洋科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事提升机，提升机厂家，电动提升机的厂家，欢迎来电咨询。