

小型快速度冲床100-200公斤力

产品名称	小型快速度冲床100-200公斤力
公司名称	乐清市博文气动元件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	温州乐清北白象永泰路1号
联系电话	86-057761780229 13868785781

产品详情

供应小型快速度冲床压力铆合机100-200公斤力四、控制器使用说明

接通电源，控制器在出厂时已经调节好时间，段数1时间为下延延时时间，其它段数时间为回复时间（气液增压压力机的段数1时间为下压延时时间，段数2时间为增压延时时间，段数3和段数4时间和为回复时间），如需调整时间，按“设置”键2.5秒以上，听到“滴”的声音后，段数1在闪烁，利用“（+）”或“（-）”键调节下压延时时间，继续按动“设置”键，分别显示段数2、3、4，利用“（+）”或“（-）”键调节时间，如其它段数未设置完，段数任在闪烁，此时按动操作开关机器不工作，直至返回段数1,此时按动操作开关机器可以工作。按动“功能选择”键，手动、半自动、全自动或调试的指示灯会依次亮起，即代表机器的工作状态。选择“手动”时，可以将回复时间设为0，按动操作开关工作一次，选择“半自动”或“全自动”时必须要有回复时间，否则气缸下压不会回复，选择“半自动”工作时，按住操作开关，机器会全自动工作，松开开关，机器停止工作；选择“自动”时，安动操作开关，

气缸规格

63*100 mm

气缸可调行程

50 mm

工作台面积

150*150 mm

电源

ac220v 50-60 hz

机器全自动工作，按“急停”键机器停止工作，“调试”时不受时间影响，按动操作开关机器下压，松开操作开关机器回位。长按“计数清零”键2.5秒以上，计数器将清零。工作结束时，长按“电源”2.5秒以上关闭电源。

操作压力

0.4-0.7 mpa

操作压力(整组可调)		重量
		190 mm

33 kg

mpa	kg/cm ²	最大工作高度	kg	230 mm
-----	--------------------	--------	----	--------

0.4	4	50	1121	114
-----	---	----	------	-----

0.5	5	70	1402	143
-----	---	----	------	-----

0.6	6	85	1682	172
-----	---	----	------	-----

0.7	7	100	1962	200
-----	---	-----	------	-----

实际出力约为理论出力之80%

