

单柱可调式800公斤牛力气动压床

产品名称	单柱可调式800公斤牛力气动压床
公司名称	乐清市博文气动元件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	温州乐清北白象永泰路1号
联系电话	86-057761780229 13868785781

产品详情

供应单柱可调式800公斤牛力气动压床

<ul style="list-style-type: none">· 以压缩空气为动力源，操作简单。· 没有油压系统待机时所产生之噪音，环境污染，可节省电力消耗，降低生产成本。· 多功能用途适用于压入轴承、冲孔、铆合、装配、切断等。· 可根据产品或模具的大小调整闭合高度。· 气缸行程可调，特殊行程可定做，立柱高度也可定做。· 出力调整容易，只要调整气压压力，就能达到需要的压力，简单又方便。· 安全设计，操作舒适，人性化考虑，适合长期作业。· 操作时如需快速下降，可先配快速气阀。	<p>锁紧螺丝</p> <ul style="list-style-type: none">· 调整活动基座高度时，先松开两个锁紧螺丝。· 调整基座上下移动时，用于调整与立柱之间的间隙。· 间隙调整完成后，再将锁紧螺丝锁紧。
---	--

连接座（整组可调）	220 mm
最大工作高度	320 mm

气缸规格	125*100 mm
气缸可调行程	50 mm
工作台面积	200*180 mm
电源	ac220v 50-60 hz
操作压力	0.4-0.7 mpa

操作压力		理论压力		重量
mpa	kg/cm2	psi	n	kg
0.4	4	50	4587	468
0.5	5	70	5734	585
0.6	6	85	6881	702
0.7	7	100	8027	819

66 kg

实际出力约为理论出力之80%

外形尺寸图

--	--

机器通电后，按一下“开关”按键，窗口显示上次设定的数据和模式，此时可以根

据需要更改数据，数据设定好后，脚踩一下脚踏开关，机器按设定的数据和模式运行，在机器运行过程中，按“开关”键，机器停止运行，待机。

二、数据设定：

1、“编辑”按键（电动型的此按键只有两个时间，调整电磁铁的吸合时间和延时计数时间，时间范围0-9.99秒；：按住5秒不放，段数窗口显示“1”，时间窗口显示跳动，此时可配合“移位”、“调整”键调整段数1的时间，范围0-99.9秒（增压冲床上汽缸时间）；再按一次“编辑”按键，可段数2的时间（增压冲床增压汽缸时间）；再按一次“编辑”按键，可调整段数3的时间，汽缸回去的时间；再按一次“编辑”按键，可调整段数4的时间（自动时等待的时间）；再按一次“编辑”按键，自动退出编辑功能，段数窗口显示段数“1”，时间窗口显示本次设定段数1的时间。

2、“选择”按键：按一次“选择”按键，从当前模式切换到另一种模式，具体如下：

手动 自动 调试

3、“计数清零”按键：按一次“计数清零”按键，计数窗口显示上次设定的限产数量，此时可配合“移位”、“调整”键调整本次的限产数量，范围1-99999，如果数据是0，限产数量为无限大；再按一次“计数清零”按键，确认当次设定的数据，返回；按住“计数清零”按键5秒，计数窗口实际数据清零