

# 国家标准：GB/T 7095.6 《漆包铜扁绕组线 第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线》

产品名称	国家标准：GB/T 7095.6 《漆包铜扁绕组线 第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 7095.6-1995	漆包扁绕组线 第6部分 200级聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线	Enamelled rectangular wires--Part 6:Polyester (imide) overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wires , class 200	废止	1996-
GB/T 7095.6-2008	漆包铜扁绕组线 第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线	Enamelled rectangular copper winding wires - Part 6: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wire, class 200	现行	2009-7095.6

GB/T 7095的本部分规定了200级双涂层漆包铜扁绕组线的要求。内涂层以聚酯或聚酯亚胺树脂为基,如能保留原树脂的化学特性并满足对漆包线规定的所有要求,则该树脂可以改性。外涂层以聚酰胺酰亚胺树脂为基。

注:改性树脂是一种经过化学变化的,或者含有一种或多种添加剂以提高其某种性能或使用特性的树脂。

200级表示热级,它要求最小温度指数为200,热冲击温度至少为220 。

对应于温度指数的摄氏温度并不就是推荐的漆包线使用温度,因为这取决于包括使用设备类型在内的许多因素。 本部分适用的导体标称尺寸范围为: ---宽边尺寸:最小2.00mm,最大16.00mm;

---窄边尺寸:最小0.80mm,最大5.60mm。

本部分包括1级和2级漆膜厚度漆包铜扁线,并适用于导体的全部规格范围。

宽边尺寸和窄边尺寸的组合以及宽/窄比见GB/T 7095.1-2008。

Test Item 测试名称：GB/T 7095.6 漆包铜扁绕组线

第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线 Enamelled rectangular copper winding wires - Part 6: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wire class 200

Test Requirement 测试要求：

伸长率尺寸热冲击耐溶剂电阻附着性弯曲击穿电压外观刮漆附着性拉伸

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
漆包铜扁绕组线 第6部分：200级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线 GB/T 7095.6-2008	外观	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	尺寸	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	电阻	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	伸长率	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	回弹角	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	柔韧性和附着性	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	热冲击	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	耐溶剂	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	击穿电压	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095
	温度指数	漆包铜扁绕组线 第1部分：一般规定 GB/T 7095

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 6 pcs Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: