

中山压力表测试 各种阀门计量校准

产品名称	中山压力表测试 各种阀门计量校准
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

中山压力表测试 各种阀门计量校准

中山压力表测试主要是通过对压力表进行校准来验证其准确性和可靠性。常见的测试方法包括静态压力测试和动态压力测试。静态压力测试主要是通过将被测试压力表接入一个静态压力源，通过调整静态压力源的压力来测试压力表的指示是否准确。一般会进行多个测试点的校验，以验证压力表的线性度和复现性。动态压力测试主要是通过将被测试压力表的压力口施加一个变化的压力信号，比如脉冲信号或者正弦信号，并通过测试压力表输出的压力信号来验证其响应速度和动态性能。这种测试可以评估压力表在快速变化或者动态工况下的准确性。

阀门计量校准是指对各种阀门进行流量或者压力的测量和校正。阀门通常需要经常进行校准，以确保其工作正常和准确。校准方法主要包括流量计校准和压力计校准两种。流量计校准是通过将被测试阀门接入一个标准流量计来测量其流量，然后与阀门自身的流量指示进行比对。常见的校准方法包括比较法、重量法和浮子法等。压力计校准是通过将被测试阀门接入一个标准压力计来测量其压力，然后与阀门自身的压力指示进行比对。常见的校准方法包括比较法、闸门法和压力差法等。中山压力表测试和阀门计量校准都是重要的检测和校正工作，可以确保压力表和阀门的准确性和可靠性，同时也是保证工业生产和流程的关键环节。

弹簧管式一般压力表是工业生产中应用较为广泛的仪表，为保证压力表测量的准确性，压力表必须按照检定规程进行定期检定。本文对压力表的检定操作方法进行了描述。

1、外观:用目测观察压力表。一是外形是否符合，二是零位是否符合。

2、示值检定:

(1) 将被检压力表和所选用的标准表都装在压力校验台上，同时检查调整校验仪器，使油路中的空气排尽，以保证各部位具有优良的作用。

(2) 按照检定规程，压力表的示值检定按标有数字的分度线进行。检定时逐渐平稳地升压(或降压)，当示值达到测量上限后，切断压力源，耐压3min，然后按原检定点平稳地降压(或升压)倒序回检。

(3) 完成检定和调整，释放油管路中压力，把校验器恢复到初始状态。拆下被检表和标准表，把被检表放置到已检区域，同时擦拭标准表并把其放回原处进行妥善保管。整理检定中相关的工具仪器，擦拭工作台和校验仪器。

3、检定结果的处理

分别记录示值误差、回程误差、轻敲位移各项结果于压力表检定记录中，其后计算和处理检定记录数据。分析并归类检定结果，严格按照检定规程要求:检定合格的压力表，发给“检定证书”，证书上给出合格的准确度等级。用于强制检定的压力表并附有封印标记。检定不合格的压力表，发给“检定不合格通知书”，并注明不合格项目和内容。