

塑胶跑道修补翻新处理步骤

产品名称	塑胶跑道修补翻新处理步骤
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:透气型塑胶跑道材料厂家 透气型塑胶跑道施工:透气型塑胶跑道价格 透气型塑胶跑道生产厂家:透气型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18627893077 18571806155

产品详情

塑胶跑道修补翻新处理步骤塑胶跑道一般有两种情况需要翻新：一是塑胶跑道已经达到使用寿命，已经老化，不能再为大家服务；二是外部环境的影响，如使用不当造成的外部损坏，如重压、锋利的工具损坏、烟头燃烧等，造成了塑胶跑道局部损坏。塑胶跑道修补翻新处理步骤包括以下步骤：1、当我们发现塑胶跑道损坏时，首先要把场地清理干净。对损坏部位进行标记，用美工刀沿标记外缘均匀切割，挖出一个近似圆形的坑，沿外缘切一个5mm宽的斜坡，然后清理底部的沙子并等待基础干燥。然后，我们需要制作封底。封底时，我们需要在根部基础上涂一层专用封底胶，一方面可以防水，另一方面可以更好地粘合上层。2、封底完成后，根据准备好的塑胶跑道材料，修补部位的塑胶表层边缘和边界区域应细致均匀，厚度适中。修复后，我们需要将剩余的胶粒和突出部分完全整平，或用研磨机打磨整个场地，并将地面清洁干净。接下来我们需要做的是—喷涂表面。这个过程是塑胶跑道施工过程中非常重要的一个环节，需要喷涂两次。一道和二道的方向没有具体要求，但应垂直喷涂，喷涂后无明显接缝。3、水平喷一次浆：在确认底层完全固化后（一般24-48小时，视天气温度而定），在表面材料上喷涂一次。将准备好的喷漆倒入喷雾器中，一个人拿着喷枪头，一两个人推着机械设备匀速喷射。请注意，压力不应过高。喷枪头距底层约30-50cm。由于喷涂机处于压力下，喷涂过程中喷涂泥浆会起雾，因此喷涂人员应注意穿戴防护用品。建筑物附近和远离建筑物的地方不得有人员（否则应采取保护措施）。喷涂人员应在30分钟内轮班交流。4、二次喷浆纵向喷浆：一次喷浆固化后（根据施工温度一般约12h），可进行二次喷浆，喷射方向相同，垂直贯穿。其他喷浆均与一次喷浆相同。5、标记划线：用专用美纹纸标记，并按塑胶跑道划线标准进行场地划线。