

西门子工业自动化辽阳总代理

产品名称	西门子工业自动化辽阳总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化辽阳总代理

专业销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

作为quanqiulingxian的工业自动化和数字化解决方案提供商，西门子PLC控制器在工业自动化领域具有广泛的应用。作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们引入了西门子PLC模块总代理，提供最新的西门子PLC控制器和西门子PLC模块，我们致力于为客户提供最优质的西门子PLC控制器产品，同时也提供各种控制面板和自动化系统的设计、开发和集成服务，帮助客户提高生产效率和管理效益。

在武汉站为期4天的培训以PCS 7 V7.0的新特点为中心，通过详细地讲解和生动地演示向系统集成商们深入介绍了PCS 7的新技术和知识。北京站培训的讨论议题则侧重在PCS 7基本知识、PCS 7工程组态、安装和设置。来自客户支持部门的工程师为与会者做了深入浅出的讲解，向与会者介绍了最新的产品知识。在培训的互动环节中，与会者纷纷进行练习，巩固知识，积极交流意见，讨论在工作中遇到的问题。在客户支持部门工程师的现场指导下，与会者很快掌握了最新的产品技术和知识。学习之余，与会者高度地赞扬了培训组织者对PCS 7产品发展所做的努力。 gaoji系统集成商培训的第四站将于6月16-19日分别在沈阳展开。前三站培训的成功举办为接下来的沈阳站培训奠定了良好的基础，为PCS 7在07/08财年的进一步推广做出了的贡献

西门子工业自动化辽阳总代理

1、概述

洛阳实华化纤厂新上的三条涤纶短纤维生产线，设计规模为年产五万/条。每条涤纶短纤维生产线主要包括联苯锅炉加热系统，熔体输送系统，纺丝计量泵系统，七辊卷绕系统，气流输送盛丝桶往复机伺服系统以及后加工处理生产线。

在大容量涤纶纺丝生产线中，聚合系统启动运行时，将源源不断的聚合物---熔体直接送至纺丝部分，纺丝部分计量泵系统将聚合系统输送过来的熔体原料经过计量泵，挤出合格原丝送到卷绕系统，整个系统的设计必须安全可靠，质量必须满足用户要求，其控制系统也必须可靠，先进，实现纺丝生产不停机(除检修外)，尽量减少废丝量。由于生产大容量大，系统分布多，如果哪个系统发生故障将造成巨大损失。为了防止系统发生故障将造成巨大损失，减少系统运转维护人员，洛阳实华化纤厂新上的三条涤纶短纤维生产线前纺控制系统采用冗余系统设计。

2、工艺简介及系统控制内容

熔体直接纺大容量涤纶纺丝生产线的工艺流程：熔体增压泵---熔体输送管---纺丝箱体---计量泵---中心内环吹装置---卷绕机---牵引机---喂入机---盛丝桶往复机。本联合机分三条线，每条线含6个纺丝箱，36个纺丝位，每个纺丝位配置一台高精度的计量泵，共计108个纺丝位。熔体经过增压泵增压后由熔体输送管直接将熔体输送至纺丝箱，经计量泵计量后由喷丝板喷出，通过中心内环吹装置，受空气冷却固化后进入卷绕机，各纺丝位丝束经过上油装置后进入牵引机，再由喂入机送入盛丝桶往复机。纺丝系统主要包括：联苯锅炉加热系统，熔体输送系统，纺丝计量泵系统，七辊卷绕系统，气流输送盛丝桶往复机伺服系统。2.1联苯锅炉加热系统联苯锅炉加热系统提供熔体输送过程及纺丝过程热量，保证工艺要求的需要。2.2熔体输送系统通过增压泵增压后，直接将熔体输送至纺丝箱纺丝。2.3纺丝计量泵系统将熔体原料经过计量泵后由喷丝板喷出，通过中心内环吹装置，受空气冷却固化形成合格原丝。2.4七辊卷绕系统按工艺要求，将合格原丝进行预处理。2.5气流输送盛丝桶往复机伺服系统将卷绕系统送出来的丝束通过气流输送，源源不断的送入盛丝桶中，为丝的后加工处理生产做好准备。

西门子工业自动化辽阳总代理