

四路电瓶快速修复仪 蓄电池修复机

产品名称	四路电瓶快速修复仪 蓄电池修复机
公司名称	营口市吉星电子器材厂
价格	1380.00/台
规格参数	类型:蓄电池修复机 品牌:吉星 型号:xf-4
公司地址	营口市老边区铁北街站西里（鲜族街）
联系电话	86 0417 3873486 13604179228

产品详情

类型	蓄电池修复机	品牌	吉星
型号	xf-4	适用电压	12 (V)
最大耗散功率	100 (W)	修复电流	2 (A)
修复范围	2000 (mA)	外形尺寸	180*500*400 (mm)

修复激活电动车电瓶，效果很好

电瓶修复仪（蓄电池修复仪）

本公司生产的电瓶修复仪，是目前市场上修复效果最好、修复时间最短、价格较低的废旧电瓶修复设备，是国内市场上唯一一家真正意义上的扫频式脉冲修复仪。实践是检验真理的唯一标准！一、工作原理：采用真正的电子扫频脉冲技术，扫描频率为10khz—50khz,周而复始地发出以高频率变化的电脉冲波，与电瓶的硫酸铅结晶体产生共振效应，使粗大坚硬的硫酸铅结晶体重新转化为晶体细小、电化学活性高的可逆硫酸铅，重新参与正常充放电的电化学反应，使废旧的蓄电池起死回生，恢复到与新电池几乎一样的容量和续行里程，同时大大延长了电瓶的使用寿命。二、功能特点：1、同时自动修复4只12伏铅酸蓄电池，每路修复单独控制，使已经报废的蓄电池起死回生，恢复容量，重新投入使用；2、采用真正意义上的扫描脉冲修复技术：目前市场上的同类产品修复周期为3天以上，而本修复仪只需24小时，大大提高了修复效率；3、最好的性价比：目前市场上同类产品少则几千，多则上万元，而本公司的产品不但修复效果远远领先于国内同类产品，并且物美价廉，真正做到让利于客户；4、全自动修复，操作简便：目前市场上同类产品几乎无一例外的需要另外配上充电机和放电器，并且需要对电池三充两放的复杂流程才有可能修复电瓶，而本修复仪修复电瓶时不需外加任何附加设备，您只需把修复仪的两根输出接线夹按正负顺序接上电瓶，打开修复开关，经过15—24小时的自动修复就可以了。5、市场上同类产品只能修复20安时以下的小容量电瓶，对于大容量电瓶毫无办法，而本修复仪除了对电动自行车的电瓶具有非凡的修复效果外，还能修复60安时、100安时、120安时等大容量的各种蓄电池。

6、节省电能：由于本仪器在修复过程中不需要放电，只是需要较小的扫描脉冲电流来激活电瓶，避免电能不必要的浪费现象。

三、电瓶使用常识介绍：

研究发现：电池充电过程对电池寿命影响最大，放电过程的影响相对较少。也就是说，绝大多数的蓄电池不是用坏的，而是“充坏”的。由此可见一个好的充电器对蓄电池的使用寿命具有举足轻重的作用。

1.蓄电池硫化的危害:硫化主要是指在蓄电池内部形成了稳定的白色硫酸铅结晶体，而结晶体的形成，不但覆盖了电池的反应极板，也导致结晶的硫酸铅不能再次参与充放电的电化学反应，电解液的比重下降，内部阻抗增大,从而导致电瓶容量下降甚至报废。

-3-

2.欠充电的危害:铅酸蓄电池的硫酸铅结晶一般是由于充电不完全导致，会有部分硫酸铅分子未分解，从而逐渐与电解液中的水分子结合形成一种粗大坚硬的硫酸铅结晶体，即产生所谓的"不可逆硫酸盐化"。随着时间的推移，结晶体的形成会越来越多，容量会快速衰减。最终导致电瓶衰退。3.过充电的危害主要是：电池在过充的情况下，产生电解水的副反应，由于电池正极产生氧气转移到负极发生氧复合反应，会发生热量，因此过充电量实际转换成热量,使电解液升温,若不加以控制，会造成大量失水，严重者造成"热失控"使电解液沸腾,上下翻滚的电解液冲刷着极板，会使活性物质铅粉脱落，容量剧减，甚至变形等故障.时间久了，脱落的铅粉越积越高，等短路极板时，使电池报废.(亏电后30分钟内就应该及时充电)

4.过放电的危害:因为放电的进行使得极板内产生电流的不良导体 硫酸铅,同时也产生水,由于硫酸的减少和水的增加,使电解液比重的下降，再加上硫酸铅是电流的不良导体从而导致内部阻抗增强，内部阻抗会因放电量增加而加大，尤其放电终点时，完全放电时阻抗是完全充电时的2~3倍。阻抗越大,电流流过时产生的热量也越大.放电愈深，电瓶内温会越高,则活性物质劣化愈严重，进而缩短蓄电池寿命。故放电后，务必马上充电，若任其持续放电状态，则硫酸铅形成安定的白色结晶后,即使再充电,极板的活性物质亦无法恢复原状,而将缩短电瓶的使用年限(放电时的温度高，会提高充电完成时温度)。用完后30分钟内就应该充电。

5.电池温度与寿命：蓄电池温度（电解液温度）升高，则阴阳极板上的活性物质即会劣化，并腐蚀阳极格子，而缩短电池寿命，相对的，电池温度太低时，会使电池蓄电容量减少，容易过度放电，进而使电池寿命缩短。通常蓄电池之电解液温度应维持在15~55 为理想使用状态，因此，放电终了时之电解液温度以维持在40 以下为最理想。若电池温度保持在10~40 之间，其充电量亦维持在110~120%者，最能延长电池寿命，此时完全充电后，其20 电解液标准比重为1.280。

6.充电方法：1.恒流充电法:这种充电法在初期效果很好,但由于电池的可接受电流能力是随着充电过程的进行而逐渐下降的，到充电后期，充电电流多用于电解水，产生气体，容易引起电瓶热失控.2.恒压充电法:由于充电初期蓄电池电动势较低，充电电流很大，随着充电的进行，电流将逐渐减少。这种充电方法电解水很少，避免了蓄电池过充。但在充电初期电流过大，对蓄电池寿命造成很大影响，且容易使蓄电池极板弯曲，造成电池报废。鉴于这种缺点，恒压充电很少使用。3.浮充法:这种充电法只适用于特殊场合.4.恒流恒压涓流充电法:这种充电法吸取了各种充电法的优点,避开了它们的缺点,是目前最先进的充电方法,保证不过充不欠充,不但可以避免电瓶硫化,还可以去除硫化,从而延长使用寿命。