

西门子工业自动化大连总代理

产品名称	西门子工业自动化大连总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化大连总代理

销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

作为的工业自动化和数字化解决方案提供商，西门子PLC控制器在工业自动化领域具有广泛的应用。作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们引入了西门子PLC模块总代理，提供新的西门子PLC控制器和西门子PLC模块，我们致力于为客户提供优质的西门子PLC控制器产品，同时也提供各种控制面板和自动化系统的设计、开发和集成服务，帮助客户提高生产效率和管理效益。

利用VB6.0的MSComm 控件和MODBUS协议，实现了工控机与带RS - 232输出接口的智能数字量积算仪之间的串口通信功能，使其能够实时的采集瞬时量，并成功的应用于底吹氩闭环控制系统。这种通信方式灵活方便，结构简单，可靠性高，达到了预期的要求，具有较好的实际价值和使用性。

PLC通信简单说明（上位机 下位机 接口技术 传输协议必须明了）随着计算机网络技术的发展，现代企业的自动化程度越来越高。在大型控制系统中，由于控制任务复杂，点数过多，各任务间的数字量、模拟量相互交叉，因而出现了紧靠增强单机的控制功能及点数已难以胜任的现象。所以PLC生产厂家为了适应复杂生产的需要，也为了便于对PLC进行监控，均开发了各自的PLC通信技术及PLC通信网络。联网目的 PLC的通信就是指PLC与计算机之间、PLC与PLC之间、PLC与其它智能设备之间的数据通信。PLC的联网就是为了提高系统的控制功能和范围，将分布在不同位置的PLC之间、PLC与计算机、PLC与智能设备通过传送介质连接起来，实现通信，以构成功能更强大的控制系统。两个PLC之间或一个PLC和一台计算机建立连接，一般叫做链接（link），而不称为联网。 现场

控制的PLC网络系统，极大地提高了PLC的控制范围和规模，实现了多个设备之间的数据共享和协调控制，提高了控制系统的可靠性和灵活性，增加了系统监控和科学管理水平，便于用户程序的开发和应用。

21世纪的，信息网络已成为人类社会步入知识经济时代的标志。而PLC之间及其与计算机之间的通信网络已成为全集成自动化系统（TLA Totally Integrated Automation）的特征。

8.1.2 通信方式

1. 串行数据传送和并行数据传送

(1)并行数据传送：并行数据传送时所有数据位是同时进行的，以字或字节为单位传送。并行传输速度快，但通信线路多、成本高，适合近距离数据高速传送。PLC通信系统中，并行通信方式一般发生在内部各元件之间、主机与扩展模块或近距离智能模板的处理器之间。

(2)串行数据传送：串行数据传送时所有数据是按位(bit)进行的。串行通信仅需要一对数据线就可以。在长距离数据传送中较为合适。PLC网络传送数据的方式绝大多数为串行方式，而计算机或PLC内部数据处理、存储都是并行的。若要串行发送、接收数据，则要进行相应的串行、并行数据转换，即在数据发送前，要把并行数据先转换成串行数据；而在数据接收后，要把串行数据转换成并行数据后再处理。

2. 异步方式与同步方式

串行通信数据的传送是一位一位分时进行的。根据串行通信数据传输方式的不同可以分为异步方式和同步方式。

(1)异步方式 又称起止方式。它在发送字符时，要先发送起始位，然后才是字符本身，后是停止位。字符之后还可以加入奇偶校验位。异步传送较为简单，但要增加传送位，将影响传输速率。异步传送是靠起始位和波特率来保持同步的。

(2)同步方式 同步方式要在传送数据的同时，也传递时钟同步信号，并始终按照给定的时刻采集数据。同步方式传递数据虽提高了数据的传输速率，但对通信系统要求较高。

PLC网络多采用异步方式传送数据

西门子工业自动化大连总代理