

徐州 小区生活污水处理设备 工业污水处理设备 废水应该怎么处理 安全实惠

产品名称	徐州 小区生活污水处理设备 工业污水处理设备 废水应该怎么处理 安全实惠
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

废水治理是一项系统工程，企业应从源头控制、处理工艺及参数控制等诸多方面着手，综合治理，统筹规划，通过应用科学合理、经济有效的技术措施，实现废水的达标排放，以进一步实现节能减排、减污增效的总体目标。现有的废水处理站运行中存在出水水质不稳定，需要进行优化改造；目前有一股含甲醇废水因产品市场行情转好，产量增加，造成废水水量增加，急需一套系统实现对该股废水的预处理，避免造成对后续系统的冲击负荷。

2、水质情况

此次废水处理工程主要有两部分组成：

现有废水处理站综合废水水量400t/d，pH7~8，COD450~550mg/L，氨氮18mg/L，总氮26mg/L，盐分4000mg/L；含甲醇工艺废水水量150t/d，COD6000mg/L，氯甲烷600mg/L，甲醇5000mg/L，盐分6000mg/L。

3、设计出水水质

根据当地管理要求，污水处理站处理后排放废水中各类污染物必须符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和开发区污水处理厂污水接管要求(NH₃-N、总氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2015))。

4、废水处理工艺

根据“分类收集、分质处理”的基本原则，拟将工艺废水进行相应的预处理，随后进入生化系统。

含甲醇废水由于甲醇为占COD的主要组成部分，可生化性较好，拟对该股废水单独送往UBF厌氧系统提高废水的可生化性并大量降解COD，UBF厌氧系统出水进入废水处理站现有的生化处理系统“水解酸化

+PACT”，生化系统出水经过二沉池的泥水分离再通过后续的混凝沉淀实现对SS及总磷的高效去除。

混凝沉淀池出水可生化性较低，为实现对出水中残留的难降解物质的深度处理，拟采用“臭氧氧化”系统进行末端保障及深度处理措施，同时增加多介质过滤系统确保出水浓度低于现有排放限值。

目前，常用于此类有机废水处理的厌氧生物处理工艺有：厌氧池、升流式厌氧污泥床(UASB)、水解酸化池等。

上流式污泥床-过滤器(简称UBF)是在升流式厌氧污泥床(UASB)基础上发展的新型复合式厌氧流化床反应器。UBF由污泥反应区、污泥截留区、气液固三相分离器(包括沉淀区)和气室四部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好的沉淀性能和凝聚性能的污泥在下部形成污泥层。UBF厌氧反应出水经厌氧沉淀池完成泥水分离，污泥回流至厌氧反应池，部分剩余污泥排入污泥浓缩池。

5.3 多介质过滤器

多介质过滤器(又称机械过滤器)是以成层状的无烟煤、砂、细碎的石榴石或其他材料为床层，一个典型的多介质过滤器。床的顶层由轻和粗品级的材料组成，而重和细品级的材料放在床的低部。其原理为按深度过滤--水中较大的颗粒在顶层被去除，较小的颗粒在过滤器介质的较深处被去除。从而使水质达到粗过滤后的标准。设备是压力式的，其原理是当原水自上而下通过滤料时，水中悬浮物由于吸附和机械阻流作用被滤层表面截留下来;当水流进滤层中间时，由于滤料层中的砂粒排列的更紧密，使水中微粒有更多的机会与砂粒碰撞，于是水中凝絮物、悬浮物和砂粒表面相互粘附，水中杂质截留在滤料层中，从而得到澄清的水质。经过滤后的出水悬浮物可在5mg/L以下。