

# 热轧Q345DE方钢（可定轧）

产品名称	热轧Q345DE方钢（可定轧）
公司名称	上海北润金属材料有限公司
价格	5400.00/吨
规格参数	
公司地址	宝山区友谊路1588号钢领17号楼207
联系电话	021-56699561 15601805069

## 产品详情

上海北润金属材料有限公司——q345de方钢

1. 热轧来料因素如热轧方钢,热轧扁钢 冷轧生产中离不开乳化液。如果钢板表面粗糙度大,在表面张力作用下,易使乳化液流动方向改变,形成纵向条状分布;乳化液不均,会引起钢板横向轧制压力不均,乳化液厚的区域会导致轧制力减小,轧辊对钢板的转印效果小;而乳化液薄的区域转印效果明显,当钢板表面粗糙度大,在此区域轧制时会留下乳化液痕迹,形成钢板表面“色差”即纵向条纹。
2. 轧辊因素 由于冷轧末机架主要进行平整,因此上游机架冷轧轧辊表面粗糙度对纵向条纹缺陷的影响因素较大;此外,轧辊的强度.方钢也有影响。轧辊强度高,转印效果强;而带钢强度高时,会出现辊印效果差,这样随着轧制公里数的增加,轧辊表面粗糙度的衰减不均匀增大,会加大纵向条纹的发生几率。
3. 轧制制度 冷轧生产中轧制速度快,会帮助轧辊抓取乳化液以建立油膜厚度,但过快的轧制速度会造成乳化液在辊面的分布不均匀,使变形区的油膜厚度不一致,容易形成纵向条纹。
4. 平整工艺 平整工序是改善带钢平直度、提高产品表面质量的最后一道工序,平整工序对带钢表面的最终粗糙度影响也非常大。数据表明:当平整辊表面粗糙度 $ra$ 为 $0.80-1.20\mu m$ , $rpc$ 为 $130-170$ 个/cm时,可以通过减轻或消除冷轧过程.扁钢中产生的纵向条纹缺陷。 综上,生产超低碳钢冷轧板时,应注意热轧来料粗糙度、冷轧辊粗糙度、轧制速度及合适的平整工艺,以避免纵向条纹缺陷发生。
5. 热轧方钢与半圆钢的区别 热轧扁钢、大扁钢、圆钢、半圆钢、角钢、铁艺钢和异型钢等热轧金属制品专业厂家。热轧方钢是指方钢经轧制或加工成方形截面的钢材,方钢可分为热轧和冷轧两种;热轧方钢边长 $5-250mm$ ,广泛用于船舶制造;