

江苏南京西门子S120授权一级代理商

产品名称	江苏南京西门子S120授权一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

江苏南京西门子S120授权一级代理商

许多不同的数字量和模拟量模块根据每一项任务的要求，准确提供输入/输出。

数字量和模拟量模块在通道数量、电压和电流范围、电气隔离、诊断和警报功能等方面都存在着差别。在这里提到的所有模块范围中，SIPLUS 组件可用于扩展的温度范围 -25...+60 ° C 和有害的空气/冷凝。

诊断、中断

许多模块还会监控信号采集（诊断）和从过程（过程中断）中传回的信号。这样便可对过程中出现的错误（例如断线或短路）以及任何过程事件（例如数字输入时的上升边或下降边）立刻做出反应。使用 STEP 7，即可轻松对控制器的响应进行编程。

模块

用于测试和仿真时，模拟量模块可插入到 S7-300。该模块通过 LED 转换和指示输出信号，实现对编码器信号的模拟。

该模块可插入到任何地方（不必遵守插槽规则）。该虚拟模块为未组态的信号模块预留了一个插槽。稍后安装该模块时，整个组态的机械配置和地址分配均不会更改。

什么是模拟量输入和输出模块的操作限制和基本误差？ 显示订货号

配置信息精度是模拟量输入和输出模板的重要参数，用于表征采集的测量值的整体误差。以下介绍了决定模拟量时的基本误差和在个工作温度范围内的操作限制值。实际上，操作限制值也是在选择和评估模板时所需要优于基本误差（ $^{\circ}\text{C}$ ）均不会超过某一特定的误差值。一般情况下，模板的测量精度均要优于此值。例如：模拟量模板的量程范围是 $\pm 5\text{V}$ ，这意味着在整个输入范围内每个电压值其大测量误差为 $\pm 50\text{mV}$ 。因此实际值为 3.50V 时，其测量值可能显示为 3.45V 或 3.55V 。此误差与模板的定义和计算公式无关。即使双极性测量范围，误差也仅与测量范围的极值有关，而不是测量范围。因此，对于标准型（测量范围为 -200°C 至 850°C ）整个温度范围的操作极限： $\pm 0.7\%$ （定义的工作误差考虑的是整个测量范围）。例如：对于 200°C 时， $\pm 0.7\%$ 的误差为 $\pm 1.4^{\circ}\text{C}$ 。此结果表明在整个测量范围内，每一个测量值的大测量误差为 $\pm 5.95^{\circ}\text{C}$ 。当实际温度为 200°C 时，测量值可能在 194.05°C 至 205.95°C 之间。温度误差已包含在操作限制内（对于整个工作范围）。然而对于特殊的温度需要确定一个操作限制时，温度误差需单独考虑。例如：对于 60°C 时，温度误差为 $0.1\% + 0.0112\%/K \times 35 = 0.492\%$ - 得到 60°C 时的操作限制为 $\pm 0.492\%$ 。A/D或者D/A转换与理想情况下转换的偏差。此误差也已包含于操作限制中。技术数据中给出这一误差值，目的是为了表征转换的非线性度。例如：模拟量模板的测量范围： -10 至 10V 线性误差： $\pm 0.01\%$ 或 $\pm 1\text{mV}$ 。图01分辨率和精度之间的关系为达到某一精度（操作限制）必须具备一定的分辨率。例如模拟量模板的测量范围： -10 至 10V （在溢出范围内）。若分辨率为14位，那么共有16384个值可以被显示，根据量程的极值可得出每个值之间是 0.007% （在溢出范围内）。由此得出的百分数值同时亦为理论上下操作极限值。根据以上例子（模拟量模板的测量范围： -10 至 10V ，14位分辨率），对于操作限制而言，这意味着小测量误差为 $\pm 0.007\%$ （ $\pm 0.72\text{mV}$ ）。