

# 什么是氟橡胶认证，氟橡胶检测标准

产品名称	什么是氟橡胶认证，氟橡胶检测标准
公司名称	宁波华准检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	鄞州区百丈路崇光大厦1907室
联系电话	057456570656 13866987018

## 产品详情

氟橡胶主要应用于汽车和机动车行业，由于它的耐高温、耐油和耐介质性能优异，主要是做油封和O型圈。氟橡胶配方是什么？我们知道，氟橡胶是指主链或侧链的碳原子上含有氟原子的合成高分子弹性体。氟原子的引入，赋予橡胶优异的耐热性、抗氧化性、耐油性、耐腐蚀性和耐大气老化性，在航天、航空、汽车、石油和家用电器等领域得到广泛应用。目前有聚烯烃类氟橡胶、亚硝基氟橡胶、四丙氟橡胶、磷腈氟橡胶以及全氟醚橡胶等品种。

氟橡胶配方分析:

氟橡胶一般是由生胶、吸酸剂、硫化剂、促进剂、补强填充剂、加工助剂等组成。

氟橡胶23，俗称1号胶，为偏氟乙烯和三氟氯乙烯共聚物。

氟橡胶26，俗称2号胶，杜邦牌号VITON A，为偏氟乙烯和六氟丙烯共聚物，综合性能优于1号胶。

氟橡胶246，俗称3号胶，杜邦牌号VITON B，为偏氟乙烯、四氟乙烯、六氟丙烯三元共聚物，氟含量高于26胶，耐溶剂性能好。

氟橡胶TP，国内俗称四丙胶，旭硝子牌号AFLAS，为四氟乙烯和碳氢丙烯共聚物，耐水蒸汽和耐碱性能优越。

氟橡胶配方说明:

1、生胶

有些生胶加工性能较差，主要是门尼粘度较高,相应影响胶料的加工流动性。

## 2、硫化剂

硫化是使氟橡胶产生一定程度的交联,使其具有良好的使用性能。如对苯二酚、双酚A、双酚AF等,并配用相应的促进剂APP,以适应高层次的性能要求。

## 3、吸酸剂

吸酸剂也称为稳定剂。一般采用MgO、CaO、ZnO、PbO、二盐基亚磷酸铅,其用量一般在5份~10份。总之,要选择合适的吸酸剂,以满足实际性能的要求。

## 4、补强填充剂

氟橡胶是一种自补强性的橡胶。一般用量在10份~30份之间。目前常用的补强填充剂大致上有热裂法炭黑(N 990)、喷雾炭黑、白炭黑、碳酸钙、硫酸钡、氧化钙、碳纤维等。

## 5、加工助剂

它是在不影响胶料性能发挥的前提下,改善氟橡胶的混炼工艺,防止焦烧,改进胶料的流动性和压出性能,并能在加工中防止粘辊、粘模,起到外脱模剂的作用。

## 6、骨架黏合

塑炼：生胶在辊距0.3~0.5mm的开炼机薄通10次，包辊即可加入配合剂。

混炼：氟橡胶的容量比合成胶还要小；辊温：一般控制在40-60℃；加料顺序：生胶 吸酸剂 加工助剂 填充剂 硫化促进剂。配合剂加完，均匀、薄通打三角包、打卷、后出然片。

氟胶硫化要分两次进行：一段硫化165-170℃ × 10min；二段硫化230℃ × 24h（要保证逐步加温，到230℃后，恒温记时。