

# 江苏生物质燃烧机厂家 120万大卡颗粒燃烧器 变频进料 恒温控制

产品名称	江苏生物质燃烧机厂家 120万大卡颗粒燃烧器 变频进料 恒温控制
公司名称	大城县东迷堤飞鸿机械设备厂
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:飞鸿 性能:节能环保 规格:10-600万大卡
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇东迷堤村1街1排3号
联系电话	0316-5960645 15128666332

## 产品详情

### 用途与原理：

主要用于粗纤维压缩成型，如玉米秸秆、木屑稻壳、棉杆、杂草等各种农作物秸秆，生活垃圾、工厂的废弃物、黏合率低，难以成型的物料制粒，农村养殖户及农场用饲料颗粒，还可适用于生物菌肥、有机肥、复混肥等低温造粒。

制粒原理电机通过减速机变速后带动机器主轴转动，主轴和压辊轴连接，模具静止，压辊和模具物料摩擦转动，将物料通过模具压出，切刀把压出物料切断后落入甩料盘，甩至机器出料斗，制粒完成。

### 结构特点

- 1.本厂生产的平模机器物料经压缩后一次成型，无需添加任何原料，一机多用制粒、制棒、压块只要调换一下模具都可以做。
- 2.稳定性好、产量高、耗电少、价格便宜、操作简单、移动方便。无电力设施可用柴油机代替。
- 3.机器外壳使用球墨铸铁铸成，主轴压辊轴调制后在机加工，强度高、稳定性好、不易变形，提高精度延长了轴承寿命。制粒室带有观察门可随时检查和维修。
- 4.电机采用浙江新凌电机厂生产的Y2系列节能环保电机，星三角减压启动控制柜，启动电流小、耗电少。

5.压辊外径增大使挤压产生的温度不易传到轴承室内，确保轴承在低温下工作；轴承也加大增强了受压能力；压辊全密封杜绝进灰尘现象，确保油脂不溢出。延长了压辊轴承的使用寿命，提高了工作效率降低了成本。

6.模具、压辊采用优质合金钢，先进的渗碳热处理工艺制作，提高了使用寿命。

操作规程：

1.工人穿紧身工作服，袖口不要敞开，不要带手套，戴防护帽，操作时必须精力集中。

2.检查减速机油位，颗粒机主轴轴承和压轮轴承油位。

3.熟悉机器工作原理及各部位的结构与功用。

4.检查机器内是否有杂物，螺丝是否有松动，用扳手调整主轴螺母后锁紧。

5.电机必须先进行空载启动，然后才能工作，严禁方向倒置。

6.严禁在生产过程中随意打开机器门盖，手勿伸进制粒室，工作后机器会产生高温，身体不要与机器接触，防止发生安全事故。

7.机器必须安全接地，检查机器时先断开主电源。

8.工作时随时检查并清除入口处磁选器上的金属，密切注视工作情况，发现异常及时关机。

9.主轴轴承每班少加一次高温润滑脂，压辊轴承少每天加两次高温润滑脂。

10.机器长时间不用时应把模具里面材料投出，擦上防锈油。