

SN-200 柔软剂

产品名称	SN-200 柔软剂
公司名称	厦门博精化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:镀镍添加剂 型号:SN-200柔软剂 类别:光亮剂
公司地址	厦门市集美区杏林街道海仔尾路118号
联系电话	86 0592 5635146

产品详情

种类	镀镍添加剂	型号	SN-200 柔软剂
类别	光亮剂	执行标准	/
主要用途	快速光亮, 填平度高,适用于单层光亮镍或防腐性能要求的多层镍		

sn-200柔软剂

一.特点

1. 快速光亮, 填平度高, 在宽广的电流密度范围内, 可获得均匀的镍镀层。
2. 低电位覆盖能力强, 光亮度及填平度极佳。
3. 比一般滚镍更白, 色泽典雅丰满。
4. 适用于单层光亮镍或防腐性能要求的多层镍工艺。
5. 单一添加。

二.镀液组成及操作条件

原料及添加剂	开缸份量
硫酸镍 (NiSO ₄ ·6H ₂ O)	220-300克/升

氯化镍 (NiCl ₂ ·6H ₂ O)	50-60 克/升
硼酸 (H ₃ BO ₃)	40-50克/升
sn-200	0.5-2毫升/升

三.操作条件

温度: 49-65 <65

p h: 4.0-5.0

阴极电流密度: 5安培/平方分米

电效率: 95-98%

沉积速度: 5安培/平方分米下每分钟沉积1微米镍

成份	开缸量	操作范围
总镍量	75克/升	70-90克/升
氯离子	15克/升	10-25克/升
硼酸	50克/升	40-55克/升

四.镀液之配制

注入三份之四的水于代用缸(或预备槽)中,加热至60 。加入所需的硫酸镍及氯化镍,搅拌使其完全溶解。加入2-3毫升/升双氧水(30%),搅拌打气两小时,加入前先以水稀释。

4 . 5%氢氧化钠溶液,调整酸碱度(pH值)至5.2。

5.加入活性炭2-4克/升,搅拌数小时,然后静置12小时。

6.用过滤泵,把镀液滤入清洁之电镀槽内。

7.将过滤泵清洗干净,然后再填装活性炭粒(0.2克/升)及助滤粉(0.2克/升)。

8.加入所需之硼酸。

10.用波浪状的假阴极能低电流密度(0.1-0.4安培/平方分米)连续电解4-6

小时,或直至低位颜色由暗黑变浅灰色.加入上表中的镍添加剂后,便可开始试镀。

五.设备

镀槽(缸)柔钢缸衬上合适的塑料或其他认可的材料。温度控制可用蒸气,或石英电热笔加热。

六.组成原料的功用

硫酸镍 硫酸镍为镍离子的主要来源,沉积在镀件上的金属镍就是由镍离子还原的。

氯化镍 氯化镍提供氯离子来帮助阳极溶解,减少阳极极化现象,增加镀液的导电性并使阴极有较高之电流密度,同时也供应镍离子。

硼酸 硼酸有缓冲作用,可稳定阴极膜的pH值。硼酸过低,镀层会有针孔,容易变脆。硼酸过高,阳极袋会因硼酸结晶而阻塞,间接增大电阻。

七.添加剂的作用和补充

添加剂	消耗量/1000安培小时
sn-200柔软剂	60-100毫升