

BSN-800(高整平)酸性光亮镀铜添加剂

产品名称	BSN-800(高整平)酸性光亮镀铜添加剂
公司名称	厦门博精化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:镀铜添加剂 类别:光亮剂
公司地址	厦门市集美区杏林街道海仔尾路118号
联系电话	86 0592 5635146

产品详情

种类	镀铜添加剂	型号	BSN-800(高整平)酸性光亮 镀铜添加剂
类别	光亮剂	执行标准	/
主要用途	填平效果极佳,镀层不容易 产生针孔、麻点;内应力低 ,沉积速度特别快。		

bsn-800(高整平)酸性光亮镀铜添加剂

一、特点：

- 1、800酸铜添加剂针对填平效果极佳。
- 2、镀液容易控制,镀层不容易产生针孔、麻点;内应力低,沉积速度特别快。
- 3、镀液极其稳定，电镀表层光泽度强，不起雾。
- 4、杂质容忍度极高，镀液寿命特长。
- 5、低区填平度延展性强，且厚度均匀，适合汽车行业（如铝轮圈）塑料电镀和常规五金工艺效果特佳。

二、镀液组成及操作条件：

原料及操作条件	范围	标准开缸份量
硫酸铜	160-240克/升	200克/升
纯硫酸	40-90克/升	60克/升
氯离子	40-120ppm	70ppm
开缸剂bsn-800mu	4-6毫升/升	5.0毫升/升

填平剂bsn-800a	0.3-0.5毫升/升	0.5毫升/升
光亮剂bsn-800b	0.3-0.6毫升/升	0.4毫升/升
温度	18-35	25
阴极电流密度	1-8安培/平方分米	3-5安培/平方分米
阳极电流密度	0.5-3.0安培/平方分米	0.5-3.0安培/平方分米
阳极	磷铜（磷含量为0.03-0.06%）	磷铜（磷含量为0.03-0.06%）
搅拌方法	空气及阴极摇摆	空气搅拌

三、配制镀液：

1. 注入适量的水于代用缸（或备用槽中），加热至40-50℃。所用的水的氯离子含量应低于70ppm。
2. 加入所需的硫酸铜，搅拌直至完全溶解。
3. 加入2-5克/升活性碳粉，搅拌最少一小时。
4. 用过滤器。把溶液滤入清洁的电镀槽内，加水至接近水位。
5. 慢慢加入所需的纯硫酸，此时会产生大量热能，故需强力搅拌，慢慢添加，保持温度不超过60℃（注意：添加硫酸时，需要特别小心，应穿上保护衣物，及戴上手套、眼罩，以确保安全）。
6. 把镀液冷却到25℃。
7. 分析镀液中氯离子含量，如不足应加入适量的盐酸，使氯离子含量达至标准。
8. 按操作说明加入适量的bsn-800添加剂并搅拌均匀，在正常操作条件下，把镀液弱电解3-5小时，便可正式生产。

四、原料的功用：

硫酸铜 硫酸铜提供铜离子，以使在工件表面上还原成铜镀层。镀液中铜含量过低，容易在高电位区造成烧焦现象。相反，铜含量过高时，硫酸铜有可能结晶析出，引致阳极化。

硫酸 能提高镀液的导电性能。硫酸含量不足时，镀槽电压升高，镀层较易烧焦。硫酸太多时，阳极可能会被钝化。

氯离子 以盐酸或氯化钠的形式加入。氯离子作为催化剂，帮助添加剂镀出平滑、光亮、细致的镀层。如氯离子含量过低，镀层容易在高、中电位区出现凹凸起伏的条纹，及在低电位区有雾状镀层。如氯离子含量过高时，镀层的光亮度及填平度会被削弱，而阳极表面就会生成氯化铜，形成一层灰白色薄膜，导致阳极钝化。

开缸剂bsn-800mu

开缸剂不足时，会令镀层的高、中电位区出现凹凸起伏的条纹。开缸剂过多时，对镀层无明显影响。

填平剂bsn-800a bsn-800a含量过低时，整个电流密度区的填平度会下降；过多时，低电流密度区没有填平，与其它位置的镀层有明显分界，但仍光亮。

光亮剂bsn-800b bsn-800b含量不足时，镀层极易烧焦；过多时，会引致低电位亮度差，分散力减弱。

五、光剂消耗量：

bsn-800酸铜光亮铜添加剂	消耗量 (1000安培小时)
bsn-800a	50 (35-70) 毫升/千安培小时
bsn-800b	40 (35-70) 毫升/千安培小时
bsn-800mu	40 (40-60) 毫升/千安培小时