

# 混合型跑道施工工艺标准 ---水泥基础

产品名称	混合型跑道施工工艺标准 ---水泥基础
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:新国标 混合型塑胶跑道:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

### 混合型跑道施工工艺标准---水泥基础

#### 基础处理

##### 一、基础检查

#### 水泥混凝土基础选用钢筋混凝土

- 1、强度为C25
- 2、保水养护必须不少于7天，总养护期不少于28天
- 3、一次浇筑完成，表面采用铁抹子赶压处理，抹平，不得过于光滑细致；不能外露石子，不反砂，无蜂窝、麻面、露石、露筋、裂纹等现象发生
- 4、按照国际田径联合会标准，跑道的纵向坡度应在跑进方向上向下小于1‰；跑道的横向坡度应在左右方向上向内道小于10‰；跑道的纵轴线应为南北朝向。
- 5、场地基础应平整、密实，半径3米范围内误差不得超过3mm
- 6、伸缩缝原则以不大于6x6m为一方块切割，宽为6-8mm，深度不少于30mm

## 二、磨缝

把温度缝两边的基面各宽40~50mm磨成斜口深3mm，使温度缝表面成“V”型

工具/设备：水泥切缝机、打磨机

## 三、酸洗

用清水湿润基础，以浓度为8%左右的稀盐酸均匀泼洒并洗刷基面，再用清水冲洗干净，尤其是温度缝（一般冲洗两遍）

洗完干燥后要求基面水泥原色，无白色粉化物及浮松物。在酸洗过程中要圈出积水位置并做标识标记。

工具/设备：扫把、水管、画笔

## 底涂

### 一、底涂施工前

- 1、避免在烈日下或基础温度较高情况下（>450C）施工，以保证底涂的渗透性（清晨有雾水，也应避开施工）。
- 2、施工前基础若遭雨淋应待干燥3天以上方可施工。
- 3、确定含水率低于7%才能进行施工。

工具/设备：混凝土水分测试仪

### 二、底涂

纳米渗透型底胶D145，用专用喷壶1-2遍喷洒于基面，D145的用量要根据水泥混凝土基面的强度决定，干透后另喷涂一层专用封底增强型底胶 D140

D145应该完全润湿水泥地面，无泛白现象，喷涂D140后基面应该形成光亮膜为止

工具/设备：专用喷壶、滚筒

### 三、填缝

底涂固化后，用弹性层H214灌注于温度缝内，比基面略低2-3mm，固化后将其高出的部分用手提砂磨机磨平

工具/设备：手提砂磨机、毛刷

#### 四、积水找平修补

积水厚度不超过5mm的用H214加面层专用砂，添加量不超过30%；积水深度超过5mm的地方，应用T210薄涂一道于积水处，再用T210加20~40目砂按1：6（重量比）拌和均匀，平整摊铺于积水处并压实；若积水厚度小于2mm直接用弹性层H214修补即可

用直尺或刮板涂刮找平积水处，建议每层厚度不超过2mm。

修补时注意修边不要让修补后的边高出基面，若有高出需在固化后打磨平整后才能进行弹性层施工。

工具/设备：直尺、刮板、打磨机

#### 混合型弹性层

##### 一、配料

双组份胶水H214（A组：B组=1：4重量比）搅拌均匀，再加入25%、粒径为2-3mm的黑颗粒搅拌

须使用机器搅拌，搅拌时间均不得低于5分钟，温度过低时根据小试情况加入适量催化剂，保证施工时间在1-2h。

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶、推车

##### 二、摊铺

1、胶浆车送到摊铺场地，倒在场地上，用耙子分开摊匀。

2、缓慢移动刮尺，将料刮平。

3、一车料摊铺完后，用刮尺将最后的料摊成斜面，待下一车料倒入后，用刮尺将料往回赶到前一车料的20-25厘米处。再往前刮平，保证平整度。

1、地基打扫干净，做到无灰、无油、干燥。

2、将木模板外包裹乙烯薄膜或用聚丙烯、聚乙烯模板按要求钉在需摊铺的地基线上。检查模板的平整度，外道牙模板要注意与基础钉密实，防止漏料。将需铺设厚度的标尺（10mm厚）装在刮尺两边，并用钢皮尺复核心厚度。

3、按每注料铺多少面积，控制好倒料，便于控制厚度用量。

工具/设备：木模板、摊铺机、刮尺

### 三、积水找平修补

弹性层干固后，用积水法测试表面平整度，积水处用H214修补平整

表面若有粒状杂物或堆积处需用打磨机或其它工具修整平后才能进行面层施工。

工具/设备：打磨机、砂纸

### 表面耐磨层

#### 一、配料

面层H311为双组份材料A组：B组=1：1（重量比），搅拌均匀再加入同等重量，粒径为1-3mm的EPDM颗粒

严格控制配比，须用搅拌机搅拌均匀，搅拌时间均不得低于5分钟，温度较低时，可以根据小试结果添加适量催干剂

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶

#### 二、喷涂

大型喷涂机器喷涂，调节好机器出料量；同时保持配料量与喷涂作业量的同步，随配随喷，保证施工的连续性；喷涂时按照机器出料量计算好喷涂面积，确保喷涂厚度达到规定要求，整个场地的喷涂需按同一方向进行，固化后，反方向再喷涂一层

确保场地质量达到规定要求，每层的厚度在1.5mm以上。应使用同批号面漆以防色差。

工具/设备：喷涂机、空压机、推车

按国际标准田径场地标准，进行测量。划出各跑道线，并安装好标志牌和道牙。

质量要求：精确度为万分之一。

（100米跑道误差允许范围+20毫米）

（400米跑道误差允许范围+40毫米）

工具/设备：划线机

## 附：常见异常分析

### 1．胶面不干或部分未干现象

- a) 催化剂量少或气温低。
- b) 配料不准或搅拌不均匀。
- c) 配料桶粘有生胶。
- d) 溶剂使用过量溶剂不合格。

### 2．基层脱胶现象

- a) 底涂未按标准要求施工。
- b) 弹性层固化剂比例太小。
- c) 面基强度不够或养护不到位。

### 3．塑胶开裂现象

- a) 基础不均匀沉降。
- b) 材料拉伸强度不够。
- c) 温度缝未处理。
- d) 材料不具备抗冻能力或填料太多。

### 4．喷涂表面发黑、脱层、掉粉、褪色

- a) 喷面材料搅拌不均匀。
- b) 喷面材料过期。
- c) 喷面材料不耐老化。
- d) 溶剂使用过量或溶剂不合格
- e) 未按标准配比工艺施工

### 5．场地发硬或松散

a)材料中填料过多。

b)搅拌不均匀。

c)施工配比不合理。

6. 底胶和面胶不粘、起泡或脱层

a)夏天上午施工

b)底层未干透施工

c)底层有水份或粉尘

d)施工过程中未扫泡