

干磨砂纸定制电话 干磨砂纸 江顺磨具海绵砂块厂家

产品名称	干磨砂纸定制电话 干磨砂纸 江顺磨具海绵砂块厂家
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

海绵砂块的制作分为八个步骤

一、填充：以聚乙烯薄膜为基体，用正结合剂填充聚乙烯薄膜的正面，在聚乙烯薄膜的正面形成正填充层，包括正乳液和改性酚醛树脂，改性乳液为68%-73%，改性酚醛树脂为8%-13%，填料为18%-23%。

二、涂底胶：在步涂上PE膜正层的前表面，在填充层的正面形成底胶层，干磨砂纸，其中改性乳液在基料中的含量为58%-63%，改性酚醛树脂占13%-16%，填料占18%-22%，R强制剂占4%-6%；

三、静电植沙：将第二步得到的聚乙烯薄膜进行植沙处理，用静电植沙设备对磨料进行处理，使磨料粘附在底部橡胶层的前面，形成研磨层。

四、预干燥：对第三步得到的聚乙烯薄膜进行预干燥；

五：在步骤4中获得的聚乙烯薄膜表面涂上复合粘合剂，在聚乙烯薄膜底部的前面形成复合层。其中改性聚氨酯占93%-97%，增强剂占3%-7%。

六、主要干燥：将第五步得到的聚乙烯薄膜干燥。

七、海绵胶接：海绵胶与聚乙烯膜结合形成海绵砂块，海绵胶中改性腈乳液含量58%-63%，硼改性酚醛树脂含量37%-42%；

八、固化：采用数控凝固设备，通过第七步固化得到的海绵砂。

搭接法砂带

搭接法是两个接头处，根据确定的宽度要求，将砂面与布面分别磨成倾斜边（通常为67度斜角）涂以接头胶后，互相叠合压合而成。叠合后的厚度即接头厚度不能大于非接头厚度的0.1mm。这种接头方法因前在国内外被广泛的采用，无论是布基和纸基乃至复合基均可采用。

2、对接法砂带（平接）

对接砂带是先将两个接头边的正面(砂面)或背面(布面)进行磨边，磨去厚度与接头垫衬的厚度相当，然后在接头处贴一条PVC聚脂薄膜经压合而制成的砂带。这种薄膜不但强度高而且延伸率。对接是一种目前很广泛的一种接头方法，它比搭接法在工艺上要简单，稳固且平整度要好，但是成本会高一些（目前国内通常是收4-5元/米的PVC材料费）。当前国内砂带工厂使用的PVC薄膜分黄、红、白、兰、绿五种颜色的接头薄膜，干磨砂纸生产厂家，具有特定技术性能，分不同取向角度，也分不同薄膜厚度，植绒干磨砂纸图片，以满足不同砂带使用需求。

砂纸抛光有哪些注意事项？

(1)用砂纸抛光需要利用软得木棒或竹棒。在抛光圆面或球面得时，使用软木棒可更好得配合圆面和球面得弧度。而较硬得木条像樱桃木，则更适用于平整表面得抛光。修整木条得末端使其能与钢件表面形状保持吻合，这样可以避免得木条(或竹条)得锐角接触钢件表面而造成较深得划痕。

(2)当换用不同得型号得砂纸时，干磨砂纸定制电话，抛光方向应变换 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ，这样前一种型号砂纸抛光后留下得条纹阴影即可分辨出来。在换不同型号砂纸得之前，必须用100%纯棉花沾取酒精之类得清洁液对抛光表面进行仔细得擦拭，因为一颗很小得沙砾留在表面都会毁坏接下去得整个抛光工作。从砂纸抛光换成钻石研磨膏抛光时，这个清洁过程同样重要。在抛光继续进行之前，所有颗粒和煤油都必须被完全清洗干净。

(3)为了避免擦伤和工件表面，在用 #1200 和 #1500 砂纸进行抛光时必须特别小心。因而有必要加载一个轻载荷以及采用两步抛光法对表面进行抛光。用每一种型号得砂纸进行抛光时都应沿两个不同方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 。

干磨砂纸定制电话-干磨砂纸-江顺磨具海绵砂块厂家由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。行路致远，砥砺前行。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨具、磨料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!