

# 陕西污泥烘干设备 小型污泥烘干设备 科力达

产品名称	陕西污泥烘干设备 小型污泥烘干设备 科力达
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：科力达智能装备（山东）有限责任公司

### 一、熟悉物料特性

操作人员进行烘干作业前，需要对物料的特性有所了解。比如物料的含水率，小型污泥烘干设备，黏黏度，粒度大小等等因素，陕西污泥烘干设备，方便于在物料烘干的过程中对物料的干燥环境进行调整，以保证物料的产量和干燥效果。

### 二、做好设备参数调控

设备参数(如温度、风向、风量、上料量等等)的灵活调整，有利于节能污泥烘干机的长期稳定运行，同时也是保障物料干燥质量的关键因素。对于温度参数来说，筒体温度过高或者过低都不合适，需要操作人员按照使用规范合理添加燃料量，并且在筒体温度异常时可以采取有效的措施。对于上料量来说，保持匀速、适量上料十分重要，如果一次上料过多，易发生堵料、设备超负荷运行、干燥不均匀等问题，从而影响到设备的正常烘干作业。因此在节能污泥烘干设备干燥过程中，需要操作人员做好设备参数调控，使物料处于适宜的干燥环境中。

### 三、注意成品含水率

在节能污泥烘干设备干燥过程中还应注意成品的含水率有没有达到干燥的要求，这不仅是在把控干燥质量的关键，而且还有利于降低能耗、及时发现设备问题。如果成品的含水率没有达到干燥要求，可能是由

以下原因造成的：物料进料前含水量过高、筒体温度没有达到要求、设备参数设置错误、设备长期超负荷运行、设备存在风洞以及其它故障等等。这些都需要操作人员及时发现问题并排查解决，避免造成经济损失。

山东科力达智能设备有限公司

## 折叠滚筒型

滚筒烘干机广泛应用于食品、饲料、化工、、矿山等行业。设备工作过程如下:脱水后的湿物料加入干燥机后，在滚筒内均布的抄板器翻动下，物料在干燥机内均匀分散与热空气充分接触，加快了干燥传热、传质。在干燥过程中，物料在带有倾斜度的抄板和热气质的作用下，至干燥机另一段星形卸料阀排出成品。该机适用于含水小于85%的各类糟渣物料的干燥，如啤酒糟、豆渣、喷浆玉米皮、煤泥、果渣等，对于开辟饲料资源，降低饲养成本，减少环境污染具有良好效果

10年至今，我公司滚筒烘干机主要出口产品是振动烘干设备，真空烘干设备，中小型粮食、食品及农林土特产品烘干设备，年出口量超过几百台，出口的主要地区是东南亚及其他发展中国家，并已经打开欧美市场的大门。

污泥烘干机设备功能特点介绍：

- 1.污泥干燥机能耗低：由于间接加热，没有大量空气带走热量。烘干机的外壁还设有保温层。对于泥浆材料，蒸发1千克水只需要1.2千克水蒸气。
- 2.污泥干化系统成本低：单位有效容积具有巨大的传热面积，缩短了处理时间，减小了设备体积。施工面积和施工空间大大减少。
- 3.待处理的材料范围广泛：不同的热媒可用于处理热敏材料和需要高温处理的材料。常见介质包括：蒸汽、导热油、热水、冷却水等。它可以连续或间歇运行，可以应用于许多领域。
- 4.低环境污染：不使用载气，携带粉尘少。原料溶剂的蒸发能力很小，便于处理。对于受污染的材料或需要溶剂回收的条件，可以采用闭环循环。
- 5.运行成本低：设备正常运行，污泥烘干设备厂家，每人每天仅运行1小时。低速搅拌，结构合理。磨损量小，维护成本低。

陕西污泥烘干设备-小型污泥烘干设备-科力达(诚信商家)由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科力达——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号，联系人：宁经理。