

# 科力达 电镀污泥烘干设备 贵州污泥烘干设备

产品名称	科力达 电镀污泥烘干设备 贵州污泥烘干设备
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：科力达智能装备（山东）有限责任公司

金属污泥烘干设备需要不断地进行升级和改造才能跟上社会的发展、满足市场的需求。这种升级不只是说技术加强，而是改变整个烘干工艺，使之朝着环保、节能、的方向发展。真节能污泥烘干设备厂家经过三十年的研发、制造、生产，城市污泥烘干设备，金属污泥烘干设备的结构和烘干流程发生了巨大改变。下面我们来简单了解一下。

金属污泥烘干设备烘干流程介绍：

1.污泥通过加料系统进入烘干机筒内，低温污泥烘干设备，随筒的转动而分散破碎，并逐渐洒落形成料幕。2.热空气穿过筒体，与污泥充分混合，干燥速度更。物料被抄板带着提起、洒落，来回循环，充分与热风接触。

4.清洗装置，将卡在筒体内的物料清理出来，进一步打散干燥。

5.成品干燥后从出料口排出。

污泥烘干设备干燥原理：

干燥过程中，涉及到湿污泥性质，干燥介质的温度、风量，物料与干燥介质的接触面积及接触方式，传热方式等，湿泥含水率高粘性大，烘干时有破碎分解装置，污泥颗粒小与热风接触面积大，呈“飞腾状态”保持动态干燥，电镀污泥烘干设备，不断的被扬起散落，干燥；一、二、三内的温度高低、风量大小不同，含水率温度高、高风量大，含水率低温度低、风量小，满足干燥水分的需要，同时又不会造成热

能浪费。

提高污泥烘干设备干燥过程热效率的主要措施如下：

- 1.加强现有烘干设备的管理。例如，纺织品干燥介质的泄漏使得燃烧炉中的燃烧完全，对于具有热空气循环的烘干设备，尽可能保持大循环空气量。
- 2.提高设备的隔热性能。一般来说，干燥机的热损失为3%-30%。在测量干燥机散热量的基础上，采取措施提高设备的保温性，减少热损失。
- 3.防止产品过度干燥。在干燥过程中，产品应严格控制在要求的含水量内，以避免产品过度干燥和增加能耗。
- 4.降低干燥材料的初始含水量。如果干燥的材料是溶液，可以用薄膜蒸发器浓缩，然后喷雾干燥。如果要干燥的材料是悬浮液，大部分水可以在干燥前通过过滤除去。这可以降低单位质量产品的热量消耗。
- 5.回收废气带走的热量。在对流干燥器入口温度不太高的情况下，废气带走的热量占总热量的比例很大，有些可以占总热量的40%。使用热交换器来回收废气带走的热量已经在工业上实现。
- 6.提高干燥器的进气温度。如果要干燥的材料对热不敏感，进入干燥器的空气温度可以增加至650以上。对于热敏性物料，在保证产品质量的前提下，尽可能采用干燥气体的入口温度。因为所用气体的温度越高，贵州污泥烘干设备，干燥器的热效率越高。
- 7.采用过热蒸汽干燥。介质通过过热蒸汽干燥，利用蒸汽显热降的干燥方法称为过热蒸汽干燥。用于干燥的蒸汽可以再循环，以减少热量损失并提高干燥过程的热效率。此外，恒定压力下蒸汽的比热容大约是空气的两倍。在相同的干燥热负荷下，蒸汽量仅与热空气量相同，从而提高了干燥装置的生产能力。适用于干燥有异味的物料、有危险的物料、含有的物料和性废物。

科力达(图)-电镀污泥烘干设备-贵州污泥烘干设备由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司是从事“污泥烘干设备,污泥减量设备,污泥干化设备,污泥干燥设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宁经理。