

无缝液压收卷机 大科机械科技 无缝液压收卷机

产品名称	无缝液压收卷机 大科机械科技 无缝液压收卷机
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大科机械科技有限公司

表面收卷机

一台中心-表面收卷机可以进行中心收卷和表面收卷两种工艺过程。中心-表面收卷需要采用所有3个收卷原则。卷料张力是由连接到送料辊或加压辊以优化纵切和卷料展开的表面传动装置所控制。在收卷过程中，无缝液压收卷机，来自卷料张力载荷传感器的反馈对传动装置进行微调，供应无缝液压收卷机，以控制恒定的卷料张力。施加于卷取辊的送料辊载荷控制着辊隙。中心传动装置的转矩得到控制，为所需的料卷硬度分布产生所需的卷绕张力。

中心-表面收卷的优点在于，收卷张力可以独立受控于卷料张力。对于高张力的应用，中心-表面收卷机可以从拉伸功率中受益，从而允许使用小的中心传动装置。中心-表面收卷的缺点是收卷设备比较昂贵和复杂。

中心-表面收卷机的优点总结如下：

- 1.适合收卷高滑性的薄膜至更大的直径；
- 2.适合纵切和卷取可延伸的薄膜至更大的直径；
- 3.适合逐渐减小卷绕张力，而不会影响薄膜的宽度；
- 4.能够在不拉伸卷料测量带的情况下提供卷绕张力。

薄膜张力对收卷质量的影响：

- 1、为了牵引薄膜并将其卷到卷芯上，必须给薄膜施加一定拉伸并张紧的牵引力，其中张紧薄膜的力即为张力。通常由于薄膜的材料厚度及性能不同，以及选用的收卷方式也有不同，张力的大小可设定为100~600N之间。
- 2、收卷张力的影响大小直接影响产品收卷的质量及收得率。张力过大，收卷过紧，薄膜容易产生皱褶；张力不足，带入膜层的空气量过多，母卷薄膜的密度小，无缝液压收卷机，薄膜容易在芯卷上产生轴向滑移及严重的错位，以至造成无法卸卷。
- 3、分切时放卷轴产生大幅度摆动，影响分切薄膜的质量。所以收卷机必须具有良好的张力控制系统。

单盘收卷机是金属板材校平的设备，用于校平线钢板、不平整板可根据相关配置组成开卷、校平、剪切生产线和其它板材制品生产线。适用于机械、车辆、金属制品家用电器、钢构、装饰等行业。适合各种卷料之送料，可与矫正机一并使用，可选用无动力型，更大荷重可订制25吨，更大料宽可订制2000MM。

单盘收卷机自动对中系统（简称：开卷机CPC），无缝液压收卷机多少钱，用于使带钢连续而准确的按照预先确定的区域完成开卷操作。CPC系统是一个连续的闭环控制系统，由测量传感器连续测量板带边部的位置变化，计算出板带中心位置偏差，传送到数字控制单元，控制系统经过偏差运算将控制信号送到电液伺服阀。伺服阀驱动液压油缸带动开卷机进行左右，使带钢侧向移动，以调整跑偏的板带回到预定的中心线上，实现板带自动对能。

无缝液压收卷机-大科机械科技-无缝液压收卷机多少钱由无锡大科机械科技有限公司提供。“无锡冷轧机,金箔轧机,银箔轧机,液压涨缩收卷机厂家”选择无锡大科机械科技有限公司，公司位于：无锡市新区锡贤路86-1号，多年来，无锡大科机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡大科机械期待成为您的长期合作伙伴！