

蒸箱

产品名称	蒸箱
公司名称	金湖力得机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏金湖经济开发区科技创业园工园路188号-1号
联系电话	0517-86889539 15252326718

产品详情

Id间接蒸汽系统具有很多优势。决定性的在于此工艺所需要的饱和蒸汽是在汽蒸槽内产生。

- 由于不会过热，纱线不受损伤 • 可使用廉价的纸筒管
- 可处理各种天然及合成纤维纱、混纺和超细纤维纱 • 适合处理纸箱、小车、运纱箱或货盘装载的纱线
- 绝对饱和蒸汽从50 到140 进行调湿 • 无冲击处理、无冷凝斑点 • 均衡的蒸汽渗透和湿气分布
- 无污染 • 灵活选择电加热或蒸汽加热 • 间接蒸汽系统方便回收 • 耗能低 • 回本期短 • 提高效率
- 精确的工艺，良好的重现性及较短的工艺时间 • 更少的附加辅助设备 • 低维修成本 蒸箱调湿：棉、麻及其化纤混纺的纱线经汽蒸调湿后，可增加湿度，提高强力和断裂伸长，因而可减少整经和织造断头，提高针织和机织效率。 松弛：退绕工序过程中的扭结和缠结会导致纱线断头以及质量的降低。用蒸汽松弛纱线提高了诸如卷绕、加捻、整经、织造等所有后续操作的效率。 热定型：高捻纱、包芯纱以及化纤长丝都需要热定型来稳定捻度。使用Id汽蒸工艺，所有纱层都会得到均匀的处理。

蒸箱收缩—预缩：一些合成纤维有热收缩的特性。工艺提供了均衡和动态的收缩，使处理后的纱线满足织造及染色的需要。 蒸箱 技术参数 每次纱线处理时间约2小时。 机型不同，载重量不同。

处理每吨纱能耗约50kwh或150kg蒸汽。 采用双蒸空技术，真空泵处理每吨纱耗电约2kw/h。

工作温度：50 —158 。 工作压力：-0.085-0.1mpa。 彩色触屏加plc控制。 全自动开关门系统(选配)。

设备简介 Id间接式蒸纱机是从低温到高温对纱线或织物进行均匀、精确、柔和的汽蒸处理设备，采用微电脑控制汽蒸工艺，温度控制精确到 ± 0.5 ，确保蒸纱工艺按预算的工艺精确重现，最大限度地避免冷凝水的产生，使纱线得到均匀、柔和的汽蒸处理。 纱线经该机快速负压饱和蒸汽调整后，能从里到外均匀地增加，提高质量，定型定捻，并能保持原纱的外型风格，无黄斑，无污染，纱管不变形。 Id间接式蒸纱机使用优质容器板，经久耐用，安全、环保，抗压性好。 该设备采用一键启动，密封性能好。

Id间接式蒸纱机系列产品多样，方形圆形皆有，开门方式多样，传送纱线更方便，蒸纱更透彻。

工艺原理及流程 第一步：抽真空—通过抽真空将缸体和纱线内的干燥空气抽出 第二步：加温加湿—水槽产生的负压和饱和蒸汽可以迅速渗透到纱线内部并迅速达到平衡，使纱线内外温度和湿度均匀一致 第三步：温湿度平衡—纱线被100%饱和蒸汽均匀水渗透，内中外3层纱线同一时间达到处理温度，并在相同的温度下接受汽蒸，因而纱线的回潮率均匀一致，纱线摩擦系数也就一致。 蒸纱的作用与效果

Id蒸纱机主要用于纺织行业各种纱线纤维的加湿回潮和定捻型处理，提高纱线纤维的综合品质。

纱线回潮率增加1.5~3% 纱线断裂强度提高15% 纱线断裂伸长提高20% 纱线毛羽和飞花减少20%

定捻松弛，减少回捻50% 整经断纱减少15% 喷气织机效率提高2%

纱线柔软，织物布面清晰纱线预收缩，染色均匀 去除静电，改善纱线退绕状态 手感更柔和，更熨帖。

灭菌且长时间放置湿度不减少 不同纤维的理想蒸纱温度范围

湿蒸汽：含有水滴，渗透力不足，加湿不均匀，会产生水滴斑点损坏纱线和织物。

过热蒸汽：温度不足因而异热性差。加温和定型效果差，容易损坏纱线，产生黄白纱。饱和蒸汽：温度达到最佳无水滴，异热性能好，渗透力强，加温和定型均匀，是纺织汽蒸处理的最佳气体。在负压状态下，通过蒸汽或电将水槽内的水加热至沸腾是产生间接低温饱和蒸汽的最科学、最简单、最准确的方法。在密封的容器里通过沸腾而产生的饱和蒸汽是温湿度分度对均与的水蒸汽。

产生间接低温饱和蒸汽的最佳方法 在负压状态下，通过蒸汽或电将水槽内的水加热至沸腾是产生间接低温饱和蒸汽的最科学、最简单、最准确的方法。在密封的容器里通过沸腾而产生的饱和蒸汽是温湿度分度对均与的水蒸汽。100%饱和蒸汽 蒸气温度可调范围大50-120 蒸气渗透性强 纱线给湿度可以控制

精确的温度控制 简单的工艺 可以处理大批量 间接蒸纱的系统 100%饱和蒸汽

蒸气温度可调范围大50-120 蒸气渗透性强 纱线给湿度可以控制 精确的温度控制 简单的工艺 可以处理大批量 设备的特点及优势 工艺时间短，节能环保。

成品质量稳定，电脑全自动精确温度、工艺重现等功能 投资回收期短

方形圆形皆有，占地面积更省，容量更大。可处理各种天然以及合成纤维纱、混纺纱等。

公司网站：www.jhldjx.com