

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮

产品名称	信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	1260.00/片
规格参数	磨料:SN空心球 结合剂:低温XH-1DX82 粒度:70#-240#
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮：推动工业新高度产物

引言：在现代工业领域，磨齿砂轮是一种不可或缺的工具。通过磨削和修整工作件表面，磨齿砂轮可以使工件达到精度和光滑度要求。产品名字是一种高端磨具，通过其卓越的性能将推动工业创新。

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮 产品特点

- 1、散热性：**XH-1DX82结合剂具有更合理的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，大大降低磨削高温导致的工件烧shang；
- 2、形状保持性：**XH-1DX82低温结合剂与其他结合剂相比，磨料把持力好，砂轮高保形性，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，有效提高磨削效率
- 3、磨削速度：**XH-1DX82低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行
- 4、砂轮平衡优于国标30%**

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮 已配套莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备，在航空齿轮、发动机齿轮、减速机蜗轮、变速箱齿轮、风能发电增速机齿轮、工程机械齿轮、汽车齿轮等众多领域各型齿轮的齿面磨削取得了成功应用。

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮 广泛应用于高精度机械制造

磨齿机器作为高精度的磨齿设备，不仅需要自身的精度和稳定性保证，更需要选用高质量的砂轮进行磨削，以保证加工质量和效率。以传动装置为例，蜗杆传动在各种机械设备中被广泛采用，而产品名称能够提供高效率高精度的蜗杆磨齿加工，为传动装置的稳定性和可靠性提供了有力的保障。此外，该砂轮还应用于航空航天和汽车工业等领域，用于高精度零部件的制造。

信辉陶瓷高效SN无烧伤蜗杆磨砂轮的 优势在于信辉针对不同应用环境采用对应有效的结合剂和其始终切合一线市场使用需求的技术创新。其应用案例证明了其在高精度机械制造中的价值和可靠性。