

JDB500#自润滑铜套 滑块 导板 导套

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | JDB500#自润滑铜套 滑块 导板 导套 |
| 公司名称 | 嘉善安驰轴承制造有限公司 |
| 价格 | 50.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 嘉兴市嘉善县干窑镇经济开发区 |
| 联系电话 | 86-057384516855 13116838041 |

产品详情

jdb500#自润滑铜套 滑块 导板 导套 等广泛应用于汽车冲压模具（落料模、拉延模、弯曲模、冲孔修边模、包边模等）中及机械设备(塑料机械、工程机械、冶金锻压、矿山机械等)中。高力黄铜作为基体，嵌入吸油石墨柱作为固体润滑剂，应用自主研发的独特的石墨排列技术和石墨孔加工方式，配合先进的真空浸油技术，使其自润滑导向性能发挥得淋漓尽致。

- 1、优质基体材料，铜基的黄铜导板导套采用的是通过连续铸造和挤压轧制的高力黄铜材，组织致密，sn、ni、pb、s等杂质极少，甚至不超过0.1%，硬度超过hb200，确保优良的耐磨性能。
- 2、优质天然石墨，选用优质天然石墨，采用先进的粉末挤压烧结技术，使得石墨柱的组织均匀，致密标准，除自润滑外，自身损耗极小，充分保证组织间的润滑油含量充足，使得导板导套基体的磨损程度降低，有效延长使用寿命。
- 3、真空浸油技术，真空浸油技术的使用，充分保证了石墨柱组织间的任何一处缝隙均浸入了饱和的润滑油，这样，在基体相对摩擦起热后，油分子体积膨胀，从石墨柱组织间渗出到基体表面，瞬间降低基体温度的同时，并达到理想的自润滑效果。
- 4、石墨孔直径，在保证基体刚度、强度足够的前提下，石墨孔的直径钻的相对小，这样，石墨柱的排列在基体上就显得相对致密，真空浸油后的润滑油含量相对就更饱和，润滑效果更好。
- 5、石墨孔深度，在保证基体刚度、强度足够的前提下，石墨孔钻削得足够深（7mm左右，通常4~5mm），真空浸油后的润滑油含量更多，润滑效果更好。
- 6、石墨孔“搭边”，在自润滑导板、导套的自润滑面上，最边缘的石墨孔距基体边缘的距离视为“搭边值”。此值也是考虑在保证基体刚度、强度足够的前提下，设置得最小，使得有效润滑面积足够大，更加突出自润滑效果。
- 7、石墨孔“干涉”，任意相邻两个石墨孔（柱）之间（不论水平还是竖直），相邻的两个象限点所引出的切线（一条切线穿过另一石墨孔）之间的距离称之为“干涉”，由于干涉的存在，使导板不论在水平还是竖直方向上，均保证了除“搭边”外的整个自润滑表面在工作状态下全部处于“油润滑”，即，无

“干区”。这样就避免导板间的“干磨”现象，延长导板使用寿命。

8、有效自润滑面积，相同直径的三个圆相互外切，中间形成“弧三角”。直径越小，“弧三角”的面积则越小，实际上有效自润滑面积自然增大，润滑效果增强。

客户在使用高力合金铜+固体润滑剂产品的时候应考虑使用油料或其他润滑剂，在高转速的情况下可能使用高铅锡青铜效果更好，尽管其硬度偏低。