

# 西门子808D数控系统

产品名称	西门子808D数控系统
公司名称	上海西承自动化科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	青浦区朱枫公路3533弄2号1幢2层B区230室
联系电话	021-60525460 13916044453

## 产品详情

产品描述 西门子808d数控系统 车削sinumerik808d ppu141.1水平，带中文版面当前的软件版本

公司全称：上海西承自动化设备有限公司

联系人：钟薇薇（销售经理）

手机：13916044453

电话：021-60525460 传真：021-67681311

qq：1900340487 e-mail:1900340487@qq.com

公司网址：<http://www.xc-siemens.com>

详细地址：上海市松江区思贤路888弄51室

## 概要

sinumerik 808d数控系统在全球范围内进行销售和发货释放。

## 简要说明

全新的数控系统sinumerik 808d在全球范围内进行销售和发货释放。基于操作面板的数控系统 sinumerik 808d 铣削版和 sinumerik 808d 车削版结构极其紧凑，坚固耐用并且非常容易维护。其强大的数控功能能够确保在很短的加工时间内实现绝佳的工件加工精度。配合已上市的sinamics v60 cpm 60.1驱动器和1fl15伺服电机，sinumerik 808d可完美应用于普及型车削与铣削应用。控制系统通过脉冲方向

接口将位置信息和速度信息传递给驱动器，而电机编码器信号反馈给驱动器构成闭环控制，这样的伺服解决方案可达到最佳的性价比。

sinumerik 808d系统还配有相应的motion-connect电缆和机床控制面板。

新的电脑软件“sinumerik 808d on pc”计划在2012年07月底进行销售释放，它使客户能够直接在电脑上轻松进行演示、培训和编程，而无需使用任何数控系统硬件。sinumerik 808d on pc将提供免费的网上下载。

## 功能说明

sinumerik 808d数控系统包括以下组件

sinumerik 808d ppu 141.1 数控单元 (ppu) – 系统的关键组成部分，带有7.5”彩色显示屏 sinumerik 808d 机床控制面板(mcp) 进给轴解决方案 sinamics v60 cpm60.1 1f15 伺服电机

或

其他带有脉冲方向接口的进给轴解决方案 主轴解决方案 sinamics g120 1le标准型电机

或

其他带有+/- 10v接口的主轴解决方案

sinumerik 808d数控单元提供两种硬件选择：车削版和铣削版。为贴合中国市场，在提供带英文标识的数控单元和机床控制面板的同时，还提供了带中文标识的数控单元和机床控制面板。

sinumerik 808d 数控单元的主要性能：808d 车削版 ppu141.1

预置了2根进给轴和1根主轴；还可选配1根附加进给轴 808d 铣削版 ppu141.1 预置了3根进给轴和1根主轴

坚固耐用的设计：带涂层的电路板、前面板防护等级达ip65 紧凑型水平式面板 420mm x 200mm

前面板配有usb接口，可轻松实现零件程序和调试数据的传输，也可连接usb键盘 键盘配有真实按键，优化的键盘设计可减少档键的使用。区分工艺的面板布局，完美适合车削或铣削应用 配置72/48数字

i/o，其中24i / 16o直接使用螺钉端子连接，48i / 32o使用扁平电缆连接到端子排转换器

3个用于进给驱动的脉冲方向接口 1个用于主轴驱动的+/- 10v接口 1个用于直接主轴ttl编码器的接口

1个连接mcp的usb接口 1个用于plc诊断和编程的rs232接口 2个手轮接口

1个刀具测头接口（只针对铣削版）plc兼容simatic s7-200，最多6000步梯形图指令

支持状态监控的plc梯形图查看器 plc样例程序 sinumerik 808d机床控制面板(mcp)的主要性能

39个按键，其中30个带有led指示灯 2个旋转倍率开关 7段led显示（通常用于显示刀号）

1个用于安装急停按钮的开孔（d = 22 mm） 3个用于安装其他控制设备的开孔（d = 16 mm）

通过usb接口轻松连接ppu（即插即用） sinumerik在普及型应用中的性能表现

sinumerik 808d作为sinumerik家族中的一员，将sinumerik的高生产力、精确性以及完美的表面质量也引入了普及型数控市场。与其他家族成员一样，sinumerik 808d的内部计算也采用了80位浮点数纳米计算精度（nanofp）。这样内部取整误差被控制在最小范围内，最精确的数据可被提供给sinamics v60驱动器。铣削版系统默认配备mdynamics工艺包，使得sinumerik 808d也能够用于模具加工。

人机界面sinumerik operate basic

人机界面（hmi）配备了全新的sinumerik operate basic。sinumerik operate

basic遵循在sinumerik 840d sl和sinumerik 828d/828d basic系统上所使用的成熟的sinumerik

operate的原理和工作方式。sinumerik operate basic支持iso和din编程。支持图形化输入(sinumerik

programguide basic)的全面的工艺循环包可实现简便快速的编程。所创建的程序在加工前可通过板载模拟功能加以测试，该模拟功能可进行带刀具补偿的计算并显示刀具轨迹图或工件实体图。

为满足机床制造商的个性化要求，sinumerik 808d支持添加自定义启动画面，在hmi上加入公司的标识和自定义画面。自定义画面的创建使用xml语言并允许访问cnc和plc数据。

sinumerik operate basic还提供选件功能“手动机床”，该功能可使用户以传统方式操作数控车床。操作人员通过手轮也可使用数控系统的各项功能，无需具备特别深入的有关cnc零件编程的专业知识。图形化工艺循环画面可在日常工作中支持操作人员进行更加复杂的零件加工。

sinumerik programguide basic

sinumerik programguide basic具备众多sinumerik programguide广为人知的优点，适合于数控系统的操学者。每个工艺循环都通过图形化输入画面加以说明，使参数输入变得快速简便。同样支持在位置模型中使用工艺循环的功能。通过轮廓编辑器可轻松实现轮廓计算输入。

在线导向sinumerik startguide

得益于sinumerik 808d startguide，机床的所有相关流程 - 机床制造商的调试、经销商的销售以及最终用户的操作 - 都能得到控制系统的支持。这就能使调试工程师、销售人员和操作人员自如地使用sinumerik 808d并最大程度的降低培训投入。

sinumerik 808d startguide为不同用户提供了不同的向导，逐步引导他们的工作：

sinumerik 808d startguide调试向导可为原型机床的调试提供指导，包括机床数据设置，如参考点和主轴齿轮箱传动比的调试等等。机床批量调试的相关备份在调试向导中生成。之后会对机床专用数据进行检查和调试，以完成原型机床的调试。sinumerik 808d startguide批量调试向导可为机床批量生产提供指导。首先读入由调试向导创建的数据。接着对机床专用数据例如限位或补偿值进行检查和调试。最后还会生成完整的备份数据。sinumerik 808d startguide销售向导可为机床制造商和经销商的销售提供支持。使用快捷键ctrl + d即可启动幻灯片演示，使得机床制造商和经销商能够更为详尽地介绍机床。控制系统自带了一套对sinumerik 808d进行基本介绍的幻灯片。幻灯片为640x480像素的\*.bmp或\*.png格式的文件。可以方便地使用已有的office软件进行创建并导出为要求的目标格式。sinumerik 808d startguide操作向导为一部简明的数控操作教程，通过典型的机床操作步骤，例如零点偏移、输入刀具数据和编程，为用户提供指导。