

硅钢B27P090 B27P095 B27P110 电工钢27QG085 27QG090 27QG100 27QG120

产品名称	硅钢B27P090 B27P095 B27P110 电工钢27QG085 27QG090 27QG100 27QG120
公司名称	武汉柏杨柏梓贸易有限公司
价格	18200.00/吨
规格参数	磁感值:1.92 铁损值:0.83 厚度偏差:0.01
公司地址	武汉市江岸区解放大道2020号交易1厅810号
联系电话	15827352309 15827352309

产品详情

7.1磁性能

7.1.1在6.3条件下提供的冷轧取向电工钢的特性应符合表3、表4、表5、表6、表7、表8和表9的规定，时效试样也应满足这些特性。对带有涂层的产品，绝缘涂层的质量应被计算在内。

7.1.2表3、表4和表6中的普通型、高磁极化强度型、耐热刻痕磁畴细化型产品的磁性能应该按GB/T3655测试，在测试前，试样应在制造方提供的条件下进行消除应力退火（通常消除应力退火温度的范围为 800 ± 20 ，退火时间为2h，退火后随炉冷却）；但表5中的非耐热磁畴细化法（如激光刻痕）生产的产品磁性能应按照GB/T13789测试，试样在测试前不需要进行消除应力退火。经供需双方协商，表3、表4和表6中产品的磁性能也可按照GB/T13789测试。

7.1.3表7、表8和表9中各系列产品的磁性能检测方法，按产品类型对照本文件第7.1.2条款的规定执行。

7.1.4在磁场强度 $H=800A/m$ 条件下测试所得的磁极化强度 J_{800} 应符合表3、表4、表5、表6、表7、表8和表9的规定，其中，同一产品按GB/T13789方法所测得的磁极化强度值 J_{800} 比GB/T3655方法所测得的磁极化强度值偏低。

7.1.5同一产品在磁极化强度1.7T、频率50Hz或60Hz条件下，按GB/T13789方法所测得的50Hz和60Hz条件下比总损耗值，参照IEC6040-8-7Edition5.02020-09中规定的转换系数 $F_c=0.925$ 进行转换，转换后的 $P_{1.7/50}$ 和 $P_{1.7/60}$ 应符合表3、表4、表5、表6、表7、表8和表9的规定。

7.1.6同一产品在磁极化强度1.5T、频率50Hz或60Hz条件下，按GB/T13789单片法所测得的比总损耗值，参照GB/T13789-2008附录C中指定的关系式C.2a向方圈法数据转换，两种检测方法所得比

总损耗转换因子 P 的拟合关系可参照GB/T13789-2008附录C关系式C.3a，式中拟合有效区间为1.0T ~ 1.8T

，且该转换关系只适用于0.23mm及以上厚度规格激光刻痕产品，0.20mm及以下厚度规格

激光刻痕产品的转换关系根据实际检测、应用对比实验结果进行专项规定。当供应商和用户协商对P1.5/50和P1.5/60，有明确要求时，转换后的P1.5/50和P1.5/60应符合表3、表4、表5、表6、表7、表8和表9的规定。

7.1.7其他测试条件下，转换系数 F_c 可由供应商和用户协商确定。

7.1.8当需要提供磁化曲线时，按GB/T13789单片法所测得数据参照GB/T13789-2008附录C关系式转换。

注：多年来习惯上采用磁感应强度，实际上爱泼斯坦方圈和单片测试仪测量的是磁极化强度。磁感应强度与磁极化强度的关系： $J=B-0H$ ， $H=800A/m$ 条件下， B 和 J 的差异约为0.001T。