

# 轴承盖子工业CT扫描检测南通模具尺寸测量

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 轴承盖子工业CT扫描检测南通模具尺寸测量              |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限公司销售部                   |
| 价格   | 500.00/件                          |
| 规格参数 | 品牌:GFQT<br>周期:7-10个工作日<br>简称:广分检测 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋           |
| 联系电话 | 0512-65587132 13906137644         |

## 产品详情

工业CT ( industrial computerized tomography ) 是指应用于工业中的核成像技术。其基本原理是依据辐射在被检测物体中的减弱和吸收特性。同物质对辐射的吸收本领与物质性质有关。所以，利用放射性核素或其他辐射源发射出的、具有一定能量和强度的X射线或  $\gamma$  射线，在被检测物体中的衰减规律及分布情况，就有可能由探测器阵列获得物体内部的详细信息，用计算机信息处理和图像重建技术，以图像形式显示出来。

检测领域：汽车材料及零部件、金属材料、塑胶材料、模具、轨道交通、电子电器、医疗器械、航空航天、科研院所、国防等。

工业应用：工业CT现有X射线断层扫描（XCT）、康普顿散射断层扫描（CST）、穆斯堡尔效应断层扫描（MCT）等。主要应用于工业在线过程的实时检测和大型工业部件的探查。

工业CT与传统的X射线探伤和超声波探伤相比，具有空间分辨率高、无损检测、速度快等特点，因而在工业产品的检测中具有其他方法无可取代的作用。

在实时检测方面，可用于在线检测热轧无缝钢管中的气孔、划痕、裂缝、分层等各种缺陷，同时给出钢管的壁厚、同心度、单位长度的重量等；亦可用于发电设备的实时检测。在大型部件检测方面，特别适用于、核燃料元件、飞机发动机等的无损检测。

大型工业CT的主要技术指标大约为待测物体直径1—2.5米，有效扫描高度2—8米，承重可达数十吨，空间分辨率为1线对/毫米，密度分辨率0.5%，裂纹分辨0.05毫米×15毫米，扫描时间每层3分钟，图像重建时间6秒，工作台平移空位精度0.02毫米，工作台旋转空位精度10角秒。所用的辐射装置可用X射线机、 $^{60}\text{Co}$ 、 $^{137}\text{Cs}$ 或 $^{192}\text{Ir}$ 的  $\gamma$  射线源。