

进口o型圈，东莞o型圈

产品名称	进口o型圈，东莞o型圈
公司名称	宁波旭美克密封科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宁波高新区江南路586号
联系电话	86-057483887631 18067101837

产品详情

一、1、进口o型圈，东莞o型圈的安装

进口o型圈的安装质量对其密封性和使用寿命均有重要的影响。泄漏问题往往是因为安装不良而造成的。安装过程中不允许出现o型圈被划伤和位置安装不正，以及o型圈被扭曲等情况。在安装东莞o型圈(o型橡胶密封圈)之前，检查以下各项：

- 1) 引入角是否按图纸加工锐边是否倒角或倒圆；
- 2) 内径是否去除毛刺表面有无污染；
- 3) 密封件和零件是否已涂抹润滑脂或润滑液(要保证弹性体的介质相容性，推荐用所密封的液体来润滑)；
- 4) 不得使用含固体添加剂的润滑脂，如二硫化钼、硫化锌；
- 5) 当东莞进口o型圈需通过外螺纹时，应使用专用的薄壁金属导套，套住外螺纹。

2、手工安装进口o型圈(o型橡胶密封圈)：

- 1) 使用无锐边的工具；
- 2) 保证产品不扭曲，不得过量拉伸；
- 3) 尽量使用辅助工具安装，并保证正确定位；
- 4) 对于用密封条粘接成的o型圈(o型橡胶密封圈)，不得在连接处拉伸。

3、安装螺丝、花键等

1) 当东莞o型圈(o型橡胶密封圈)拉伸后,要通过螺丝、花键、键槽等时,必须使用安装心轴。该心轴可以用较软、光滑的金属或塑料制成,不得有毛刺或锐边。

2) 安装压紧螺丝时,应对称旋紧螺丝,不得按方向顺序旋紧。

二、密封设计中东莞进口o型圈尺寸的确定 合成橡胶o型圈的尺寸由国际标准(iso3601/1)、国家标准和组织标准等确定。有些国家将尺寸系列分为p系列(运动用)、g系列(固定用)、v系列(真空用)和iso系列(一般工业用)四个系列组成。中国的o型圈内径、截面直径尺寸及公差由gb/t34542.1—1992规定。密封装置的密封可靠性主要取决于压缩量。在一般的情况下,这种压缩量都是很小的,只有十几微米到几十微米,这就要求尺寸公差具有很高的精度。因此,需要采用高精度的模具进行加工,同时必须准确地掌握作为设计依据的材质的收缩率。一般只能通过实测,来获得收缩率。

1) 截面收缩率很小,一般不予考虑。只有在其截面直径大于8mm的情况下,才予以考虑。2) 在配方和工艺条件一定的情况下,o收缩率会随着材质硬度的提高而减小,也会随着其内径的减小而提高。具有中等硬度($hs75 \pm 5$),以及中等大小(内径 $d=40\sim 70\text{mm}$)的o形圈,其内径的收缩率大约为1.5%。一般,在静密封场合,可选择截面较小的密封圈;在动密封场合,应选择截面较大的密封圈。通常,压力较高和间隙较大时,应选择较高硬度的材料;也可以选择一般硬度的材料,再安装一个聚四氟乙烯挡圈配合使用。

三、进口o型圈,东莞o型圈和星型圈等密封件的使用性能及装配要点

1) 按其密封形式主要分为径向密封和轴向密封两种,使用时一般压缩余量较大且精度要求较高以保证有较好的密封性。装配前密封槽应无污染物及毛刺,o型圈密封圈表面无拉伤及沟纹,唇口和飞边无变形、龟裂和老化现象,装配过程中应防止密封表面被螺纹、键槽等的锐边划伤及密封圈发生扭曲,脱落和错位等现象。

2) 东莞进口星型圈的截面呈星形,是一种典型的唇形密封圈。按其截面的高、宽比例不同,可分为宽型、窄型、yx型等几类;按两唇的高度是否相等,则可分为轴、孔通用型的等高唇y型密封圈和不等高唇的轴用星型圈和孔用星型圈。星型圈的类型主要有轴用和孔用两种,均为单向密封,广泛用作介质为空气和矿物油的高中低压往复运动的密封。作双向密封时,两个密封圈必须背对背的使用。其使用寿命高于o型圈。星型圈的密封性能、使用寿命及不同档圈时的工作压力极限,都以聚氨酯橡胶材质为佳。

星型圈特点:密封性能可靠;摩擦阻力小,运动平稳;耐压性好,适用压力范围广;结构简单,价格低廉;安装方便。一般情况下,进口东莞星型圈不用支承环,若工作压力16mpa或运动有较大的偏心以及间隙较大时,应在密封圈支承面放置档圈,以防止密封圈被挤入间隙面,引起密封失效。由于星型圈的密封机理是通过压力的作用,使其唇边张紧在密封表面,所以选用和安装时应保证唇边和唇口质量,以防拉伤和损坏,其唇边应对着压力腔一侧,另外选用时应分清轴用或孔用。