

非标球轴承装配线 无锡容恒轴研科技 如皋球轴承装配线

产品名称	非标球轴承装配线 无锡容恒轴研科技 如皋球轴承装配线
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡容恒轴研科技有限公司

一种微型球轴承的简易装配方法，通过简易装配装置实现微型球轴承的装配过程，微型球轴承由外圈，滚动球，保持架和内圈组成。简易装配装置包含托球碗和填球嘴，填球嘴含导球管，储球漏斗，自动化球轴承装配线智能装备，送球杆，填球嘴，托。将套有保持架的内圈平放在水平工作台上并套上托球碗，储球漏斗装入滚动球，拉动向右，滚动球落入送球杆的含球孔，松开并在弹簧作用下使送球杆向左移动至导球管左前端并落入填球嘴，填球嘴设在托球碗的上端，滚动球落入保持架兜孔，非标球轴承装配线，根据保持架兜孔数重复上述过程即装满滚动球，后将加热的外圈扣在滚动球外端并移去托球碗即完成微型球轴承的简易装配。本发明不使用凡士林可确保微型球轴承内部洁净，减少滚动球丢失。

球轴承装配检测线

1) 工作时应密切机床的测量、运行情况，发现异常及时停车，如皋球轴承装配线，保护现场并汇报。

- 2) 机床运转中，操作者不得离开，不得进行与机床操作无关的事情；不得打开测量程序之外的应用程序。
- 3) 操作中，须严格按操作向导的提示进行；若动作异常立即结束测量，球轴承装配线生产厂家，待处理后再操作。
- 4) 不准随意拆卸、串用测量机的零部件。

闭式轴承装配生产线，检测线

N 第四次清洗（喷淋+吹干过滤精度 $1\mu\text{m}$ ）

O 甩干（转速 $1200\text{r}/\text{min}$ ，转速可调）

P 称重（分辨精度： g ） 注脂（注脂偏差 $\pm 3\%$ ） 称重 不良品剔出（整列）

Q 一次压入防尘盖 二次压入防尘盖 盖高检测（分辨精度 mm ） 不良品整列 翻面 一次压入防尘盖 二次压入防尘盖 盖高检测（分辨率 mm ） 影像检查（确认有无外观伤，金属防尘盖有无伤，密封圈有无翻边等） 不良品整列 匀脂（时间 15s ） 力矩检查（灵活性检查，控制上限） 不良品整列

R 二次音检（加速度型振动检测，需双面四点检测）

S 激光标刻

T 雾化防锈（罩杯：雾化量，雾化时间可调，高粘度防锈油亦可适用） 整列

U 外观检查（带有物料缓冲带，可存产品 30，带有工业照明灯） 包装（人工） 入库

非标球轴承装配线-无锡容恒轴研科技-如皋球轴承装配线由无锡容恒轴研科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡容恒轴研科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!