

微波热风组合木材烘箱，款式精工细作，工艺精湛，品质铸就。

产品名称	微波热风组合木材烘箱，款式精工细作，工艺精湛，品质铸就。
公司名称	山东科泓微波能有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	微波频率:2450MHz 型号:KH-50HPTN 产地:济南
公司地址	济南市槐荫区美里湖新沙工业园五街39-42栋
联系电话	0531-85560194 13589056827

产品详情

微波热风组合木板材烘房是一种采用微波和热风两种方式联合加热木材的设备。

微波热风表干炉设计精工细作，工艺精湛，品质铸就。它采用高功率密度设计，水冷隔离设计，有效保护器件，多重保温设计，热效率高，端板自动封闭设计，减少热散失。设备采用PLC控制系统，微波控温系统，微波功率密度系统，微波自动报警系统，微波视频监视系统，微波变频调速系统。微波能是一种介电干燥，在介电干燥过程中，物料内部产生热量，传质推动力主要是物料内部迅速产生的蒸气压力梯度。与用热风|蒸气加热的普通干燥相比，微波干燥的主要优点是，在较低的环境温度下进行干燥，不需要高的表面温度，能形成更加均匀的湿度场和湿度分布，干燥时间可缩短50%以上。

微波热风组合木板材烘房的工作原理是，微波发生器产生高频电磁波，照射到木材表面，使木材内部的水分分子快速振动，从而产生热量。热风发生器产生热风，通过循环流动将热量传递给木材，加速木材内部的水分蒸发。温度控制系统根据设定温度调节微波和热风的功率，保证木材烘干过程的稳定性和均匀性。通风系统排放湿气，保持烘房内空气流通，有利于木材的均匀加热和烘干。安全防护装置实时监测设备运行状态，确保设备安全可靠。这种烘房设备具有高效、节能、环保、安全等优点，广泛应用于家具制造、木材加工、建筑装饰等行业。

微波热风组合木板材烘房是木材加工行业中的一项重要技术，对提高木材加工品质降低生产成本有着重要意义