

# 聚酯增韧剂MBS E920

产品名称	聚酯增韧剂MBS E920
公司名称	广州有友化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区沙步大路17号
联系电话	86-02018588882039 15876576278

## 产品详情

### 聚酯增韧剂mbs e920

mbs clearstrength e-920是一种核壳结构增韧剂，核是丁二烯-1,3-苯乙炔橡胶（ $T_g < -70$ ），外壳是聚甲基丙烯酸甲酯（硬壳）。

指标：

形态	白色粉末
密度 g/cm <sup>3</sup> ,23	1.09
堆密度g/cc	0.39
灰份 %	< 1.0

应用：pc，pbt，pet，pc/聚酯合金，pc/abs合金。

优点：

1，e-920常温增韧效果和低温增韧效果均很优异，即使在-40~-50℃下，也能使被增韧材料保持韧性；且对其它力学性能影响很小,综合性能优异。在pc（低m.i.：10.5，高m.i.：35）中，加入2%就有显著的增韧效

果。

- 2, e-920在聚酯中分散很好, 并且对被增韧材料的流动性影响很小(其它接枝类或共聚类聚酯增韧剂, 使被改性后的聚酯流动性变得很差, 不易注射), 不影响后期注射。在注射过程中, e-920增韧的聚酯对剪切不敏感, 有利于注射条件的选择。
- 3, 用e-920增韧的聚酯, 着色能力极佳, 可减少色粉的加入量。
- 4, 用e-920增韧的pc, 耐应力开裂性好, 同时改善对水的敏感性; 即使在135℃下热老化168小时, 用5%e-920增韧的pc, 其冲击下降也不大。
- 5, 在用接枝类或共聚类增韧剂增韧聚酯的加工结束后, 为了防止螺杆内交联, 需马上清机; 而用e-920增韧聚酯加工时, 就不用担心交联的发生。

参考配方:

基材	e-920
pbt	10~25%
非结晶pet	10~25%
pc	2~10%
pc/聚酯	5~20%
pc/abs	2~15%
abs,ps	1~8%

注意:1, e-920通常不需要干燥(残留水<1%); 如需干燥, 烘干温度宜控制在60℃左右, 时间在12小时左右, 温度再高, 则易软化、结块。

2, pbt真空烘干温度宜控制在80℃左右, 时间在6小时左右, 并注意密封, 这样可以获得更优异的性能。

包装: 16公斤(35磅)/纸包; 364公斤(800磅)/箱。