

# PPO SEBS合金无卤阻燃剂

产品名称	PPO SEBS合金无卤阻燃剂
公司名称	广州有友化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区沙步大路17号
联系电话	86-02018588882039 15876576278

## 产品详情

ppo/sebs合金无卤阻燃剂yyfr-009c

### 产品简介

yyfr-009c无卤阻燃剂是以磷、氮为主要阻燃元素的环保型ppo及改性ppo阻燃剂，以成炭和膨胀机理起阻燃作用。白色粉末状，经过特殊的表面包覆处理，热稳定性高，不溶于水，无毒，不含卤素和重金属，符合欧盟环保法令要求。阻燃改性ppo制品比重小，发烟量低，表面光滑，耐析出，耐迁移，电性能优异，对材料的热变形温度影响很小。不含ptfe抗滴落剂。此阻燃剂专用于sebs改性的ppo材料和电缆料。阻燃产品达ul94-v0级，并通过850 灼热丝测试。

### 物性指标

项目	指标
外观	白色粉末
密度 g/cm <sup>3</sup>	1.25
平均粒径 ( d <sub>90</sub> ) μm	10

磷含量 %	> 19.5
tga初始分解温度	> 285
挥发分 %	< 0.5

## 推荐用量

在阻燃改性ppo合金料中，ppo含量越多，yyfr-009c无卤阻燃剂的添加量适当减少，如sebs含量增加时，阻燃剂用量要加大。当ppo/sebs比例为60:40为例：yyfr-009c添加量12~14%，阻燃效果达ul94 v0 (0.75mm)。当ppo/sebs比例为50:50为例：yyfr-009c添加量16~18%，阻燃效果达ul94 v0 (0.75mm)。

## 加工工艺及注意事项

- (1) 造粒前，保证ppo充分干燥，干燥工艺100~110 °C × 2h。因在加工的高温环境下，水分极易使ppo发生降解反应，引起发泡，影响产品物性和外观。
- (2) 平行双螺杆挤出机温度240~265 °C，同时抽真空。温度过高，对ppo/sebs合金的物性损失大，同时黄变和气味也大。
- (3) 可以添加黑色粉或者黑色母制黑色产品，不影响其阻燃性能。
- (4) 此yyfr-009c无卤阻燃剂不同于tpp、bdp、rdp等磷酸酯类阻燃剂，不用添加抗滴落剂，即可以轻松做到无滴落。

## 包装/储存

25kg/袋，内铝塑复合防潮袋，外纸塑复合编织袋。按一般化学品运输，储存于干燥阴凉处，避免阳光曝晒和雨淋。开封后未使用完，应扎紧袋口，避免受潮。