

氧化锆珠滴定法可以做到多大

产品名称	氧化锆珠滴定法可以做到多大
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	150.00/千克
规格参数	品牌:金瑞 材质:氧化锆 用途:适用于砂磨机球磨机研磨分散
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆珠滴定法可以做到多大

在研磨分散领域，选择合适的材料和方法是至关重要的。作为一种常见的研磨材料，金瑞品牌的氧化锆珠以其出色的品质和多功能特性，备受行业关注。本文将从品牌、材质、用途等多个角度，详细描述氧化锆珠滴定法在研磨分散过程中的优点和适用范围，帮助您更好地了解 and 选择。

品牌：金瑞

金瑞作为氧化锆研磨领域的品牌，以其的研发团队和先进的生产工艺，成为业界的佼佼者。经过多年的发展和实践，金瑞不断提升自身品质标准，力求为客户提供更安全、可靠的研磨解决方案。我们的氧化锆珠经过精细加工，具有较高的球度和表面光洁度，确保在研磨过程中的高效性和稳定性。

氧化锆珠有低磨耗，化学稳定性强、韧性高、的特点，对研磨的物料没有污染。锆珠圆度好、表面光滑

[油漆](#)、[药品](#)、[涂料](#)、[农药悬浮剂](#)、[墨水](#)、[燃料](#)、[化妆品](#)、[色浆](#)、[石油](#)、[造纸](#)、[采矿](#)、[锂电池](#)等行业。

锆珠生产有三种常见方法，首先是压制成型，即粉料干压成型，操作简便，适合大球的制作，但是压力大了或者小了都会造成锆珠球形度不高；第二种是滚制成球，也是国内大批量生产锆珠的方式，制备成本较低，生产速度快，但是由于滚制是一层一层加大的，所以致密性会略低于其他生产方式，在研磨过程中磨损自然也更高一些。第三种是滴定的方法，滴定就是相当于注射器挤出水珠，在生产时，在电介质中悬浮的锆珠液滴表面的张力让锆珠变成球形，这种滴定的锆珠虽然球形度高，但是生产速度慢，且成本高，下面重点介绍滴定法生产锆珠能做多大。

一、小能做多小

由于液滴能滴非常小，越小的珠子就越依赖滴定法，这也是目前小可以做到0.03mm，由于砂磨机筛网大小等其他条件限制，常用的珠子是0.05毫米的锆珠。

二、滴定适宜的大规格

根据公式 $C=dW/dS$ ，C是张力系数，S是表面积，表面积越小张力越大，张力越大锆珠就越圆，所以生产的珠子规格越小，就越适合用滴定法；反过来，在锆珠直径增大到3mm的时候张力就会变得比较小，此时球形度较低，所以滴定方法生产锆珠大也只能做到3mm，大于3mm就要采用其他方法制作了，否则会严重影响锆珠球形度。

总结：采购锆珠应当基于锆珠的规格参考适宜的生产方式，这样才能保证锆珠的质量和锆珠生产的产品质量。