

# 厚壁压力容器封头生产厂家

产品名称	厚壁压力容器封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司是河北地区大型的压力容器封头厂家,我厂的压力容器封头生产价格在同行中是di的,质量是hao的,每根软管出厂前都经过水压实验和超声波检测,确保产品完全符合国家标准,是广大新老客户的选择压力容器封头的品牌.

压力容器封头规格尺寸、油罐封头制造厂、定做加工、炉胆封头厂家压力容器封头规格尺寸卖。锥形封头规格哪里压力容器封头规格尺寸比较便宜，大口径金属封头加工厂封头生产制造厂家管线钢封头厂家压力容器封头规格尺寸、优质厂家标准凸形封头加工厂供应商、高压平底封头生产厂家封头厂家，河北油罐封头，优质供应、蝶形封头的几何形状：规定碟形封头球面部分的半径一般不大于筒体内径，而折边内半径r任何情况下均不得小于筒体内径的10%，且应不小于3倍封头理论壁厚。称为规范碟形封头。公司生产的封头产品主要面向石油工程、化工工程、水处理工程、造纸厂、电站、能源、环保、医疗、

食品用管等领域。现已成为国内多家大型zhiming企业的压力容器封头供应商,并向国外多家封头, .封头用途广泛客户如何存放购买到的封头呢.储存于干燥通风良好室内处所或具有温湿度控制之空间。常温25度.湿度50度一下.严禁曝露于温湿度高之密闭空间.且避免与酸.碱.盐类等物资一起储放.

不锈钢封头的酸洗注意事项：不锈钢酸洗不能用等还原酸。严格遵守《容规》规定的介质相容性。注：对于0Cr18Ni9和304等亚稳定奥氏体不锈钢封头很容易因表面防护不当，而引起表面点腐蚀。注意表面防护。碳钢封头使用场合的注意点 1. 碳素钢封头在盐、氨、碱性钠等环境下会发生裂纹，请在订购封头时说明消除残余应力。奥氏体不锈钢在有氯离子的特定环境下会发生应力腐蚀裂纹，请在设计时选择合适材料。大型封头所以应力强度可以控制在内，但由于此处局部薄膜应力有可能超越边缘效应的分布范围，为安全起见，取应力强度控制在以内。对大端，任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的小口径封头锥壳厚度，加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。对小端任何情况下加强段的厚度不得小于相连接的锥壳厚度，锥壳加强段长度应不小于，圆筒加强段长度应不小于。与椭圆形封头相比，应力分布不如其均匀，但加工较之容易，因而在工程使用中并不理想。但当椭圆形封头的模具加工有困难时，则用碟形封头代替。压力容器封头和筒体的组合对于由封头与筒体组成的中压力容器而言,由于封头与筒体连接部位结构不连续,使得该部位成为其高应力区之一应力分析是确保压力容器安全运行必不可少的内容。如果不锈钢表面有漂白剂以及各种酸附着.请立即用水冲洗.再用氨溶液或中性碳酸苏打水溶液浸洗.用中性洗涤剂或温水洗涤.不锈钢表面有灰尘以及易除掉污垢物的.可用肥皂.弱洗涤剂或温水洗涤.因此.对不锈钢封头的表面必须进行定期的清洁保养.以保持其光亮的表面及延长使用寿命.

首先，在冲压实际应用中，考虑到封头上开孔对强度的削弱，封头与筒体对焊的方便。其次，我们在化工设备上常用半个椭球作为容器的封头，从降低设备高度，便于冲压制造考虑，封头的深度浅一些好但，因此 $ab$ 值不宜过大。椭球顶处的大环向拉应力恰好等于椭球周边（即赤道圈）处的大环向压应力，此时封头中的大薄膜应力数值也正好与同直径、同壁厚的圆筒中的环向应力相等。椭圆形的封头中的大应力还将增大，其环向应力的最大值（值）将从椭球顶移至椭球周边处。所以从受力合理的观点看，椭圆形封头的 $ab$ 值不应超过2。第三，若圆筒上开椭圆形圆孔，应尽量使其短轴平行于圆筒的轴线方向。

我们再来看看封头的三种应力分析方法有什么异同。首先，我们用解析法解决一些回转薄壳的应力计算较为方便，但其有一定的局限性，而对于一些形状不规则的或有一定厚度的容器应力计算时解析法较为复杂。

其次，封头的实验电测法使用范围较为广泛，从理论上讲，用实验法测定的应力值接近实际值，但实

验法误差产生的来源较多，误差有时也较大。第三，用有限元法分析应力是一种相对比较的方法，它的误差大小主要取决于人对容器尺寸的测量是否，其使用范围也较为广泛。

名称：封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。压力容器封头的种类及选型

半球形封头：半球形封头实际上就是个半球体，和球形容器一样，作为一种承压的简单壳体，它是理想的型式，因为在直径相同、承受压力相等的条件下，它所需的厚度小。为便于焊接，避免在焊缝外造成壁厚的不连续，实用中常取厚度与圆筒体相同。这样，半球形壳体的优势就受到了一定限制，不能完全得到发挥。除了压力较高、直径较大的贮罐或有其它特殊需要的压力容器外，一般都较少采用半球形封头。