

燃气管道配重块模具 预制配重块钢模具 鑫鑫脱模过程

产品名称	燃气管道配重块模具 预制配重块钢模具 鑫鑫脱模过程
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	350.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫燃气管道配重块模具 预制配重块钢模具 脱模过程及生产过程 因为模具都是拆开存放的所以需要拼接好进行使用，拼接好模具之后需要工作人员检查燃气管道配重块模具 预制配重块钢模具的钢板之间有没有留有缝隙，检查不留缝隙之后就可以在模具的内部处刷油了，注意模具的边角处一定要涂抹均匀，避免在脱模的时候造成不好脱模的现象。

在使用燃气管道配重块模具 预制配重块钢模具进行制作之前需要先进行简单的清理模，然后通过螺栓和其他的零件进行配合将预制压重块模具拼接在一起才可以，之后使用脱模剂涂抹在模具的内部，脱模剂的主要作用就是起到一个润滑的效果，如果是浇筑水泥的话来说生产是比较省事省力的，但是如果是混凝土的话就会比较的麻烦，因为混凝土中掺杂的材料比较多，石子是比较粗糙如果没有做好准备工作就开始生产的话，很容易让制作出来的压重块不会是光滑细腻的状态。