

ZC-KVVRP2X0.5屏蔽软芯阻燃控制电缆

产品名称	ZC-KVVRP2X0.5屏蔽软芯阻燃控制电缆
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	4.00/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

产品详情

ZC-KVVRP2X0.5屏蔽软芯阻燃控制电缆 DJVPVR、DJVPVPR、DJVVPR、DJVP2VR、DJVP2VP2R、DJVV P2R、DJVP3VR、DJVP3VP3R、DJVVP3R、DJVVR、DJYPVR、DJYPVPR、DJYVPR、DJYP2VR、DJYP2 VP2R、DJYVP2R、DJYP3VR、DJYP3VP3R、DJYVP3R5 16×2×05 1×2×075 1×2×10 1×2×15 1×2×25 2×2×05 2×2×075 2×2×10 2×2×15 2×2×25 3×2×05 3×2×075 3×2×10 3×2×15。

其低烟无卤性能符合标准GB/T和12。6KV及以上电缆接头：安装电缆终端头时，必须剥除半导体电层，操作时不得损伤绝缘，应避免刀痕凹凸不平的情况，必要时用砂纸磨平；端部应平整，并要把石墨层（碳粒）清除干净，对短路也遵循这项原则。避免三相不平衡运行时钢铠端部产生感应电动势，甚至“打火”及燃烧护套等事故，电缆敷设安装允许弯曲半径应不小于电缆外径的12倍，ia-

K2YV本安型PE绝级、PVC护套二芯绞合控制电缆固定敷设在室内、电缆沟或管道中，YV铠装通信电缆HYV22通信电缆HPVV铠装通信电缆HPVV22室内通信电缆HJVV

通信电缆HJVVP系列三类大对数语音通信电缆计机电缆系列本安计机电缆计机电缆DJYVP2计

机电缆DJYP2V计机电缆DJYP2VP2计机电。一般采用的方法就是在护套材料中添加含有卤素的卤化物和金属氧化物，从阻燃的角度来评价。这是极好的方法，但是，由于这些材料中含有卤化物，在燃烧时释放大量的烟雾和卤化氢气体，所以，火灾时的能见度低。给人员的安全疏散和消防带来很大的妨碍。而人则更多地有毒气体窒息致死。敷设电缆时的环境温度不高于0℃，

环境温度：固定敷设-40℃，非固定敷设-15℃，(4)、电缆小弯曲半径：非铠装层或编织

的电缆，有铠装或铜带结构的电缆，1、额定电压450/750v 2、电缆导体的长度允许工作温度为70摄氏度

3、电缆的敷设温度应不低于0摄氏度。型号及名称：序型名称1 KFF 塑料绝缘和护套控制电缆2 KFFP

塑料绝缘和护套控制电缆3 KFFR 塑料绝缘和护套控制软电缆4 KFFRP 塑料绝缘和护套控制软电缆5 KFV

塑料绝缘聚乙烯护套控制电缆6 KFVP 塑料绝缘聚乙烯护套控制电缆7 KFVR 塑，电力电缆安装注意事项

：电缆与热力管道平行安装时保持2m的距离，变频调速技术在石油、冶金、发电、铁路、矿山等工业方面得到了广泛的使用，1变频电缆对称性设计对于及以下变频电机专用电缆，和对称3+1芯和4芯电缆仅可用于主电源的输入缆，不宜用喷灯封焊。从镀层表面的金相组织(图5b)可看出，纳米WC与Ni发生了共沉积，形成了比较大的胞状组织，有明显的晶界存在，每个晶粒的中心部位为黑色的纳米WC颗粒聚集区，周围为白色镍原子沉积层。与球磨后相比，镀层中WC颗粒的尺寸明显增大，这是因为施镀过程中纳米WC发生了团聚。2显微硬度对不锈钢、纯镍镀层、最佳电镀工艺条件下制得的Ni-

WC纳米复合镀层三者进行显微硬度测试，结果分别为：2257和998HV。

KYJV22KYJV23交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装控制电缆敷设在室内、电缆沟、管道内及地下，多股铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套阻燃钢丝铠装控制电缆ZR-KVVRP32和多股铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套阻燃钢丝铠装控制电缆ZR-KVVR32，型号及名称YJV(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套电力电缆YJV22(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装电力电缆YJV32(YJLV交联聚乙烯绝缘聚乙烯护套细钢丝铠装电力电缆ZRC-YJV(ZRC-Y。花色绝缘护套宜于安装识别，铝箔/聚酯带总体。附加多股绞合镀锡铜丝接地导体。到80年代已制成1100千伏、1200千伏的特高压电力电缆。我厂引进。设备，技术，电力电缆的基本结构由线芯（导体）、绝缘层、层和保护层四部分组成，6电力电缆VVVLVV22 VLV22 VV32 VLVNH耐火加大零线，分度号为WRe3WRe25，简写：WRe3/25，DJYPVPR，IEC/BS4066-1阻燃等级（单根电线或电缆垂直燃烧测试Flame Test ON Single Vertical Insulated Wires/Cables）这是单根电缆的阻燃标准，在型号上以“-P”后缀加以区分，如：VV-P、YJV-P、YJLV22-。桦甸

YJV22YJV23交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚乙烯护套电力电缆VV32聚乙烯绝缘细钢丝铠装聚乙烯护套电力电缆敷设在地下，三、型号及规格1、电缆的型号及名称如下：型名称KFF塑料绝缘塑料护套控制电缆KFFP塑料绝缘塑料护套铜丝编织控制电缆KFFR塑料绝缘塑料护套控制软电缆KFFRP塑料绝缘塑料护套铜丝编织控制软电缆KFV塑料绝缘聚乙烯护套控制电缆KFVP塑料绝缘聚乙烯护套。通用橡套软电缆的主要性能：额定电压U₀/U为300/500（YZ型）、450/750（YC型）；线芯的长期允许工作温度应不超过65℃；“W”型电缆具有耐气候和一定的耐油性能。一般正常的浴缸底部本来就留出了排水的坡度。第三步：填沙铸铁的浴缸虽然结实，但其导热性非常的快，应使用中河沙，在浴缸的底部铺牢、砸实。填河沙的过程中，为了防止沙子不漏进下水管火工建议：首先用玻璃胶密封下水口，然后改用塑料布，整个将下水口和下水管缠死，然后用胶带绑牢。所有安放工作结束以后再一次放水测试（这一步主要为了确保后边移动浴缸没有使得下水漏水），确定无误后，就等着瓦工来砌裙了。瓦工进场后，先把河沙从所有空隙处填入，填的过程要一边放沙子一边用木头板子、手、脚等把沙子尽量塞实夯密。即具有阻止或延缓火焰发生或蔓延的能力，3电缆允许弯曲半径：单芯电缆小为电缆外径的20倍，多芯电缆不小于电缆外径的15倍，KVV铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套控制电缆，KVVP铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜线编织控制电缆，KVVRP铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜线编织控制软电缆。HYA5x2x04HYA5x2x05HYA10x2x04HYA10x2x05HYA20x2x04HYA20x2x05HYA30x2x04HYA30x2x05HYA50x2x04HYA50x2x05HYA100x2x04HYA100x2x05HYA200x2x04HYA200。导体：无氧铜丝绝缘：聚乙烯颜色：黑色内：铝箔加铜网编织编织：铜丝或镀锡铜丝，编织（可选订单说明）护套：PVC黑色（RAL9005）亦可按客户特殊需求定制生产阻燃、防水、耐寒、耐油、低烟无卤和环保型等品种。MHYA矿用通信电缆技术特点：防火阻燃低损耗低色散结构紧凑良好的综合机械性能应用范围：适用于矿山、电厂、市内、近郊及局部地区，耐高温F46计算机电缆属于电子计算机系统专用电缆之一，型号对数标称截面mm²导体结构根数/直径mm20时导体电阻不大于/km。的允许弯曲半径，b周围环境温度：25℃土壤热阻系数：10K²m/Wd直埋深度：0.7m不同环境温度下载。一般采用的方法就是在护套材料中添加含有卤素的卤化物和金属氧化物，从阻燃的角度来评价。这是极好的方法，但是，由于这些材料中含有卤化物，在燃烧时释放大量的烟雾和卤化氢气体，所以，火灾时的能见度低。给人员的安全疏散和消防带来很大的妨碍。而人则更多地有毒气体窒息致死。敷设电缆时的环境温度不低于0℃，环境温度：固定敷设-40℃，非固定敷设-15℃，(4)、电缆小弯曲半径：非铠装层或编织的电缆，有铠装或铜带结构的电缆，1、额定电压450/750v2、电缆导体的长度允许工作温度为70摄氏度3、电缆的敷设温度应不低于0摄氏度。空气绝缘电缆具有很低的衰减，是超高频下常用的结构型式，(3)半空气绝缘电缆这种结构型式是介于上述两种之间的一种绝缘型式，其绝缘也是由空气和固体介质组合而成。但从一个导体到另一个导体需要通过固体介质层，合格标准为余火焰不可超过60秒钟。试样不可烧损25%以上，垫在底部的外科用棉不可被落下物引燃，UL1581VW1和IEC类似，只是燃烧的时间不同。这种等级也没有烟雾或毒性规范，仅用于敷设单条电缆的家庭或小型办公室系统中。2、敷设时环境温度0℃。3、小弯曲半径：4、无铠装层电缆，5、有铠装或铜带屏蔽结构电缆。6、有屏蔽结构的软电缆。可根据用户要求将多根线、电源线、线、同轴射频电缆等组合成一根可带总的组合电缆。另外我厂新研制出自承式组合电缆在SYV755RVVRVVP电缆基础上。电缆另加一根自承式钢丝，使电缆拉力大大增强，线SYV755SYV753电源线RVV线RVVP供应线SYV755SYV753电源线RVV线RVVP本公司郑重声明：1、签订产品保障书，承诺不合格产品绝不出厂，执行标准TICW6-2009GB/T等同IEC使用特性1导体工作温度：200℃，2安装敷设时环境温度不低于-60℃，3安装敷设时小弯曲半径：固定5×电缆外径。销售区域河北全境，（天津，北京）黑龙江全境。吉林全境，辽宁全境。内蒙全境，山西全境，河南全境

，山东全境。江苏全境，安徽全境。湖北全境，浙江全境，湖南全境，江西全境，福建全境，IEC国内对应GBGB126665已经被GB/T代替)用来评定成束线缆垂直燃烧时的阻燃能力。DJYP3V聚乙烯绝缘铝塑复合带分聚乙烯护套电子计算机用电缆，DJYVP3聚乙烯绝缘铝塑复合带总聚乙烯护套电子计算机用电缆。DJYP3VP3聚乙烯绝缘铝塑复合带分、总聚乙烯护套电子计算机用电缆，5、我公司供的电线电缆保证全新的。性能是成熟可靠的。其中重负荷荒磨、超高速磨削、砂带磨削和高效深磨技术的发展尤为惹人注目。重磨削的发展，使磨削不仅合用于精密加工和超精密加工，而且也合用于粗加工与荒加工。高速磨削是指磨削速度VC为5M/S~15M/S的磨削，而VC》15M/S的磨削称为超高速磨削。近年来研究表明，超高速磨削不但可大幅度进步工效、延长磨具寿命用降低表面粗糙度，而且可对硬脆材料实现延性磨削，对高塑性材料和难磨材料也有良好的磨削效果。过去因为受磨具回转破裂速度的限制，以及磨削温度高和工件表面烧伤的制约，磨削速度长期停滞在8M/S左右。