

# 检验中心化验室废水处理设备装置

产品名称	检验中心化验室废水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 检验中心化验室废水处理设备装置

#### 化验室污水处理设备的优势

化验室污水处理设备具有多种优势。首先，它可以有效地处理污水中的有害物质，如重金属、细菌、病毒等，保护环境和人类健康；其次，它可以根据不同的污水处理需求，选择合适的处理工艺和设备，处理效率高、能耗低、运行稳定。

#### 化验室污水处理设备的应用场景

化验室污水处理设备广泛应用于各大医院、化验室、制药厂、食品加工厂等，为这些场所的污水治理提供了强有力的支持。它不仅确保污水治理达到国家标准，更为这些场所提供了良好的环保保障。

#### 设计原则

- 1.综合考虑各项因素，采用少、运行稳定、运行费用低、处理效果好的成熟工艺；
- 2.针对废水的特性，采取门对策，确保去除有害成份，充分考虑管道、设备及构筑物的防腐措施；
- 3.选用性能稳定、维护简便、价格合理、经久耐用、处理效率高的仪器设备；
- 4.构筑物布置合理紧凑，美观大方，尽量减少用地空间；
- 5.具备一定的水质、水量的冲击负荷能力；
- 6.在设计中充分考虑噪声、臭味等，防止二次污染的产生，不给周围环境造成新的污染；
- 7.实现自动化控制，提高稳定性，确保出水水质达标。

实验室废水的产生,主要来自高校化学实验和科研实验,实验废水量的不确定性、多变性、复杂性是其自身的特点,实验废水分为高浓度和低浓度的废水,高浓度废水主要是标签脱落后的不明潮解试剂,失效的液态试剂,

科研和实验中的衍生物及副产品,药品实验后的洗涤水,高浓度废水对环境污染严重,应当引起人们的足够重视,低浓度废水主要是化学实验器皿的洗涤水,一般酸、碱、盐的化学反应产物,低毒的化学废试液和实验用水。

废水经过收集池收集后,先经过臭氧杀菌,臭氧具有强氧化氢,可以氧化病毒和细菌蛋白质、核酸,造成其死亡。本设备自带臭氧发生器,会产生相应的臭氧用来杀菌。经过灭菌的废水在经过絮凝沉淀除去水中的悬浮物和部分COD,剩余难以沉降的COD经过pH调节之后进行芬顿反应处理,芬顿反应是一种强氧化反应芬氧化法是在酸性条件下,  $H_2O_2$ 在 $Fe^{2+}$ 存在下生成强氧化能力的羟基自由基,

可以有效去除水中的COD。由于芬顿条件要求2,所以完成之后要回调酸碱度到6-9,处理后的废水经过活性炭过滤,彻底去除残留污染物,达到国家排放标准,活性炭既有过滤效果,同样有吸附的效果。

沉淀后的废水还有部分难降解的有机合成物(COD的主要成分),这样针对此类物质加了芬顿反应,能有效的氧化此类物质,确保COD的达标,氧化后的污染物附着在污泥中经过沉降去除,在经过活性炭过滤器进行过滤彻底达到排放标准。