

# AISI431不锈钢锻造 熔点 圆钢

产品名称	AISI431不锈钢锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

相关规格BS 970 431S29T 1.4057 X17CrNi16-2X16CrNi16 AISI ASTM UNS S43100AISI431应用：广泛用于和船舶工业，用于轴，轴，泵，阀门，螺栓和螺母等部件。适用于要求具有良好强度，韧性和合理耐腐蚀性的应用。AISI431成份分析：碳 0.12-0.20% 铬 15.00-18.00% 锰 1.00% 镍 2.00-3.00% 硅 1.00% S

0.030%磷 0.040%耐腐蚀性能AISI431不锈钢为所有马氏体不锈钢牌号提供zui佳耐腐蚀性。在淬火和回火条件下使用时可获得zui佳耐腐蚀性。允许氧气在表面上自由循环将形成保护表面的氧化膜。保持表面无鳞和外来颗粒可提耐腐蚀性，成品部件应钝化。为了获得zui佳的加工和腐蚀，431不锈钢通常在“T”状态下供应。锻造小心预热，然后将温度升至1150-1200，保持到整个钢的温度均匀。不要在900以下锻造。在炉子或温暖的灰烬中慢慢锻造后冷却。退火缓慢加热至650-680保持，直至钢中的温度均匀。浸泡好，让炉子冷却。硬化将组件缓慢加热至950-1020并保持直至整个钢的温度均匀。经过适当的浸泡时间后，在油或空气中冷却。一旦工具暖手就会回火。回火小心加热至合适的回火温度。根据需要浸泡，然后在空气中冷却。在590-680之间回火将达到“T”状态。建议进行双重回火。431不锈钢可在较低温度下回火，以获得更高的拉伸强度，但具有更低的冲击性能。不建议在370-565之间回火，因为在此范围内回火会严重降低冲击性能和耐腐蚀性。AISI431典型的机械性能条件 抗拉 (UTS) N/mm<sup>2</sup> 屈服N/mm<sup>2</sup> 伸长率 (50.8mm) % Izod KCV J. 硬度HBT 850-1000 635 11 34 248-302

注：AISI431 本文所载资料，是根据我们目前的知识水平所编写，目的是提供对我们的AISI431产品及使用的一般建议，因此不应该当做是AISI431描述产品特定性质的，或者被用于其它特定用途。每一个威力金属的用户应当自己判断选择上海威力金属集团有限公司产品和服务的适用性。上海威力金属集团有限公司2019版本（转载请注明出处）

### AISI431 【现货库存】

AISI431（卷、板、棒）规格：（1mm × 1219 × 2438）（1-10mm）

AISI431（卷、板、棒）规格：（2mm × 1219 × 2438）（10-20mm）

AISI431（卷、板、棒）规格：（3mm × 1219 × 2438）（20-30mm）

AISI431（卷、板、棒）规格：（4mm × 1500 × 6000）（30-40mm）

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 5mm × 1500 × 6000 ) ( 40-50mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 6mm × 1500 × 6000 ) ( 50-60mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 7mm × 1500 × 6000 ) ( 60-70mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 8mm × 1500 × 6000 ) ( 70-80mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 9mm × 1500 × 6000 ) ( 80-90mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 10mm × 1500 × 6000 ) ( 90-100mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 11mm × 1500 × 6000 ) ( 100-110mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 12mm × 1500 × 6000 ) ( 110-120mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 13mm × 1500 × 6000 ) ( 120-130mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 14mm × 1500 × 6000 ) ( 130-140mm)

AISI431 (卷、板、棒) 规格 : ( 15mm × 1500 × 6000 ) ( 140-150mm)

=====