

现货NC22DNb镍铬合金棒 NC22DNb高温合金板材 无缝管

产品名称	现货NC22DNb镍铬合金棒 NC22DNb高温合金板材 无缝管
公司名称	上海伯镍实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号2幢-2085（注册地址）
联系电话	18321338516

产品详情

伯镍实业供应NC22DNb镍铬合金圆棒 NC22DNb高温合金

NC22DNb

NC22DNb材料说明：

该合金是以钼铌为主要强化元素的固溶强化型镍基变形高温合金，具有优良的耐腐蚀和抗氧化性能，从低温到980 均具有良好的拉伸性能和疲劳性能，并且耐盐雾气氛下的应力腐蚀。因此，可广泛用于制造航空发动机零部件、宇航结构部件和化工设备。

NC22DNb化学成分：碳C（ 0.10 ） 铬Cr（20.0 ~ 23.0） 镍Ni（余） 钴Co（ 1.00 ） 钼Mo（8.0 ~ 10.0） 铝Al（不大于0.40） 钛Ti（不大于0.40） 铌Nb（4.15） 铁Fe（ 5.00） 锰Mn（ 0.50） 硅Si（不大于0.50） 磷P（不大于0.015） 硫S（不大于0.015） 铜Cu（不大于0.07）

技术标准:GB/T14992,GB/T14995

NC22DNb物理性能说明：

熔化温度：1290 ~ 1350 ， 密度：8.44g/cm³

NC22DNb加工工艺说明：

NC22DNb熔炼工艺：

NC22DNb合金可采用真空感应炉熔炼+电渣重熔或真空感应炉+真空电弧重熔工艺生产。

NC22DNb锻造工艺：

NC22DNb合金锻造加热温度为1120℃，开锻温度不低于1030℃，停锻温度不低于930℃；模锻时，最终变形量应不小于15%~20%。轧制加热温度为1120~1160℃，开轧温度不低于1050℃，停轧温度不低于930℃，薄板冷轧半成品变形量为25%~30%，成品变形量不小于30%。中间及成品淬火温度为1100±10℃。

NC22DNb零件热处理工艺：

消除应力：900℃；退火：930~1040℃，1h；固溶处理：1090~1200℃，空冷或水冷。当合金在不高于650℃工作时，可根据要求采用热轧、冷轧或退火状态的材料。当工作温度在650℃以上时，对要求具有较好的疲劳性能和抗拉强度的零部件可采用退火工艺，对要求具有较好蠕变和持久性能的零件可采用固溶处理。