

1000L不锈钢反应釜厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 1000L不锈钢反应釜厂家 |
| 公司名称 | 郑州永信搪瓷化工设备有限公司 |
| 价格 | 17000.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市荥阳市郑上路荥密路 |
| 联系电话 | 037167005081 13213082890 |

产品详情

电加热不锈钢反应釜，蒸汽加热不锈钢反应釜，导热油循环加热不锈钢反应釜，电阻远红外加热不锈钢反应釜，不锈钢反应釜工作原理，不锈钢反应釜，不锈钢反应釜特点—郑州永信搪瓷化工设备有限公司

联系方式：马经理【13213082890】 传真：【0371-67005081】

qq：【513636136】

公司网站：<http://www.hnyxtc.com>

电加热不锈钢反应釜

优点：热源清洁、加热速度快、温度易自动化控制，操作方便。无需蒸汽锅炉、热油炉等配套系统。

缺点：采用电加热方式的运行成本较高。

蒸汽加热不锈钢反应釜

优点：与该反应釜的其他加热方式一样具有干净环保、温度可控制等特点。需与高压蒸汽锅炉、压力管道等设备配套使用。采用蒸汽加热的运行成本比电加热方式要低，特别适用于使用很多个反应釜的生产现场。对于单个或少量小型反应釜，使用蒸汽加热方式容易造成热源浪费。

缺点：加热速度较慢，蒸汽加热反应釜为压力容器，需办理相关法律法规要求的压力容器备案手续，并要有符合国家标准的安全操作规范及持证的安全操作人员。

导热油循环加热不锈钢反应釜

优点：与该反应釜的其他加热方式一样具有干净环保、加热速度快、温度可控制等特点。需与热油炉、热油管道等配套使用。反应釜使用导热油循环加热方式的热效率较高，运行成本较蒸汽加热和电加热不锈钢反应釜低。

缺点：导热油循环系统运行一年或更长的时间后，其换热效率将大幅度降低，需更换导热油和换热管道。

电阻远红外加热不锈钢反应釜

优点：该反应釜采用电阻远红外加热方式，加热面积大、升温平稳而且快、放热均匀。温度控制可实现上、中、下分段控制。釜内壁温易控制，对釜内物料无任何副作用，更不会出现物料碳化现象，但设备成本较高。

不锈钢反应釜工作原理

电加热不锈钢反应釜夹套内放置导热油，由电热棒加热，夹套上开有

进、排油、溢测量、放空及电热棒、测温等接管孔。采用蒸汽加热的不锈钢反应釜则直接在夹套内充蒸汽加热，蒸汽加热反应釜需要有稳定蒸汽热源供应，通常加配锅炉。

不锈钢反应釜特点

- 1.耐热性能好，工作温度范围很广(-196~600)。在较高温度下不会氧化起皮，故可用于直接火加热。
- 2.传热效果比搪瓷反应釜好，升温和降温速度较快。
- 3.有良好的加工性能，可按工艺要求，制成各种不同形状和结构的反应釜。釜壁可打磨抛光，使之不挂料，便于清洗。
- 4.具有很好的耐腐蚀性能，无生锈现象。
- 5.不锈钢材质具有优良的机械性能，可承受较高的工作压力，也可承受块状固体物料加料时的冲击。