

P1.P2.P3.P4化验室废水处理设备装置

产品名称	P1.P2.P3.P4化验室废水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

P1.P2.P3.P4化验室废水处理设备装置

- 1、实用性广：PCR//P1/P2/P3/P4 实验室废水/污水处理设备可适应各类实验室的废水处理；
- 2、技术：采用多项先进的技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放；
- 3、自动化程度高：集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；
- 4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；
- 6、运行成本低：功率小，耗能低；运行，故障少，成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，耗量少；无须专人值守，免专人费用等；
- 7、友好：选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对的污染；
- 8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，面积小，处理速度快、安装方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；
- 9、PLC可编程序智能控制及人机界面操作：的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放

实验室废水处理要求

- 1.在证明废液浓度已相当小而又安全时，可以排放到排水沟中；

2. 尽量浓缩废液，使其体积变小，放在安全处隔离储存，处置；
3. 利用蒸馏、过滤、吸附等方法，将危险物分离，而只弃去安全部分；
4. 无论液体或固体，凡能安全燃烧的则燃烧，但数量不宜太大，燃烧时切勿残留有害气体或残余物，如不能焚烧时，要选择安全场所填埋，不能裸露在地面上；
5. 一般有毒气体可通过通风橱或通风管道，经空气稀释后排除，大量的有毒气体必须通过与氧充分燃烧或吸附处理后才能排放；
6. 废液应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，标明废物种类，贮存时间，定期处理。

PCR//P1/P2/P3/P4 实验室废水/污水处理设备

实验室废水处理设备设计基础

1. 实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水；
2. 实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；
 - 1) 无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
 - 2) 有机物类废水：有机溶剂、氨氮，甲苯，苯酚，有机磷农药等
 - 3) 生物类废水：病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原专利技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应专利技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹专利技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

实验室废水排放标准

- 《污水综合排放标准》 GB8978-1996；
- 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 GB18918-2002；
- 《医疗机构水污染物排放标准》 GB18466-2005；
- 《污水排入城市下水道水质标准》 GB/T 31962-2015